

INSTRUCTION MANUAL

Keep this manual in a safe place for future reference

TLV THERMODYNAMIC STEAM TRAP
MODEL A3N·AF3N

EINBAU- UND BETRIEBSANLEITUNG

Gebrauchsanleitung leicht zugänglich aufbewahren

TLV THERMODYNAMISCHER KONDENSATABLEITER
TYP A3N·AF3N

MANUEL D'UTILISATION

Conserver ce manuel dans un endroit facile d'accès

TLV PURGEUR DE VAPEUR THERMODYNAMIQUE
MODÈLE A3N·AF3N

操作说明书

请务必妥善保管此说明书，以备日后使用。

TLV 热动力式蒸汽疏水阀
A3N · AF3N

ThermoDyne®
A3N · AF3N



(Option
BD2)

TLV® **CO., LTD.**

Copyright (C) 2016 by TLV CO., LTD. All rights reserved.

English

Deutsch

Français

中文

Introduction

Before beginning installation or maintenance, please read this manual to ensure correct use of the product. Keep the manual in a safe place for future reference.

The A3N-AF3N steam trap can be used without adjustment for medium capacity applications between 0.03 and 1.6 MPaG* (4 and 230 psig). This model is suitable for steam equipment that discharges condensate at temperatures slightly below saturation temperature, as well as for discharging condensate from steam mains, branch pipes, tracing, etc.

* For DIN, 13 barg

1 MPa = 10.197 kg/cm², 1 bar = 0.1 MPa

For products with special specifications or with options not included in this manual, contact TLV for instructions.

The contents of this manual are subject to change without notice.

Einführung

Bitte lesen Sie die Betriebsanleitung vor Einbau und Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie für späteren Gebrauch an einem leicht zugänglichen Ort auf.

Der thermodynamische Kondensatableiter A3N-AF3N kann ohne besondere Druckeinstellung für mittlere Durchsatzleistungen zwischen 0,3 und 13 bar eingesetzt werden. Er eignet sich besonders für Anwendungen, bei denen Kondensat mit geringer Unterkühlung unter Sattdampf Temperatur abgeleitet werden soll, insbesondere zur Leitungsentwässerung und für Begleitheizungen.

1 bar = 0,1 MPa

Wenden Sie sich an TLV für Sonderausführungen, die nicht in dieser Einbau- und Betriebsanleitung enthalten sind.

Wir behalten uns vor, den Inhalt dieser Betriebsanleitung ohne Ankündigung zu ändern.

Introduction

Veillez lire attentivement ce manuel afin d'utiliser correctement le produit. Nous vous recommandons de le garder dans un endroit sûr pour de futures références.

Le purgeur de vapeur A3N-AF3N peut être utilisé sans ajustement sur des applications de capacité moyenne, entre 0,3 et 13 bar. Ce modèle convient aux installations de chauffage évacuant le condensât à une température légèrement inférieure à la température de saturation, ainsi qu'à la décharge de condensât des conduites et tubulures de vapeur, lignes de traçage, etc.

1 bar = 0,1 MPa


Pour tout produit aux spécifications particulières ou comportant des options non reprises dans ce manuel, veuillez contacter TLV.


Le contenu de ce manuel est sujet à modifications sans préavis.


1. Safety Considerations


- Read this section carefully before use and be sure to follow the instructions.
- Installation, inspection, maintenance, repairs, disassembly, adjustment and valve opening/closing should be carried out only by trained maintenance personnel.
- The precautions listed in this manual are designed to ensure safety and prevent equipment damage and personal injury. For situations that may occur as a result of erroneous handling, three different types of cautionary items are used to indicate the degree of urgency and the scale of potential damage and danger: DANGER, WARNING and CAUTION.
- The three types of cautionary items above are very important for safety; be sure to observe all of them, as they relate to installation, use, maintenance, and repair. Furthermore, TLV accepts no responsibility for any accidents or damage occurring as a result of failure to observe these precautions.

 Indicates a DANGER, WARNING or CAUTION item.

 **DANGER** Indicates an urgent situation that poses a threat of death or serious injury.

 **WARNING** Indicates that there is a potential threat of death or serious injury.

 **CAUTION** Indicates that there is a possibility of injury, or equipment/product damage.

 CAUTION	<p>Install properly and DO NOT use this product outside the recommended operating pressure, temperature and other specification ranges. Improper use may result in such hazards as damage to the product or malfunctions, which may lead to serious accidents. Local regulations may restrict the use of this product to below the conditions quoted.</p>
	<p>DO NOT subject this product to condensate loads that exceed its discharge capacity. Failure to observe this precaution may lead to condensate accumulation upstream of the trap, resulting in reduced equipment performance or damage to the equipment.</p>
	<p>Take measures to prevent people from coming into direct contact with product outlets. Failure to do so may result in burns or other injury from the discharge of fluids.</p>
	<p>When disassembling or removing the product, wait until the internal pressure equals atmospheric pressure and the surface of the product has cooled to room temperature. Disassembling or removing the product when it is hot or under pressure may lead to discharge of fluids, causing burns, other injuries or damage.</p>
	<p>Be sure to use only the recommended components when repairing the product, and NEVER attempt to modify the product in any way. Failure to observe these precautions may result in damage to the product or burns or other injury due to malfunction or the discharge of fluids.</p>
	<p>Use only under conditions in which no freeze-up will occur. Freezing may damage the product, leading to fluid discharge, which may cause burns or other injury.</p>
<p>Use under conditions in which no water hammer will occur. The impact of water hammer may damage the product, leading to fluid discharge, which may cause burns or other injury.</p>	

1. Sicherheitshinweise

- Bitte lesen Sie dieses Kapitel vor Beginn der Arbeiten sorgfältig durch und befolgen Sie die Vorschriften.
- Einbau und Ausbau, Inspektion, Wartungs- und Reparaturarbeiten, Öffnen/Schließen von Armaturen, Einstellung von Komponenten, dürfen nur von geschultem Wartungspersonal vorgenommen werden.
- Die Sicherheitshinweise in dieser Einbau- und Betriebsanleitung dienen dazu, Unfälle, Verletzungen, Betriebsstörungen und Beschädigungen der Anlagen zu vermeiden. Für Gefahrensituationen, die durch falsches Handeln entstehen können, werden drei verschiedene Warnzeichen benutzt: GEFAHR; WARNUNG; VORSICHT.
- Diese drei Warnzeichen sind wichtig für Ihre Sicherheit. Sie müssen unbedingt beachtet werden, um den sicheren Gebrauch des Produktes zu gewährleisten und Einbau, Wartung und Reparatur ohne Unfälle oder Schäden durchführen zu können. TLV haftet nicht für Unfälle oder Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise entstehen.

 Dieses Zeichen weist auf GEFAHR; WARNUNG; VORSICHT hin.

Deutsch




bedeutet, dass eine unmittelbare Gefahr für Leib und Leben besteht.



bedeutet, dass die Möglichkeit der Gefahr für Leib und Leben besteht.



bedeutet dass die Möglichkeit von Verletzungen oder Schäden an Anlagen oder Produkten besteht.

	<p>Die Einbauhinweise beachten und die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN. Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.</p>
	<p>Das Produkt nicht bei Durchsatzmengen über der Nenndurchsatzleistung betreiben. Nichtbeachtung kann zu Kondensatrückstau führen wodurch die Leistung der Anlage beeinträchtigt, oder deren Beschädigung verursacht wird.</p>
	<p>In sicherer Entfernung von Auslassöffnungen aufhalten und andere Personen warnen, sich fernzuhalten. Nichtbeachtung kann zu Verletzungen durch austretende Fluide führen.</p>
	<p>Vor Öffnen des Gehäuses und Ausbau von Teilen warten, bis der Innendruck sich auf Atmosphärendruck gesenkt hat und das Gehäuse auf Raumtemperatur abgekühlt ist. Nichtbeachtung kann zu Verbrennungen oder Verletzungen durch austretende Fluide führen.</p>
	<p>Zur Reparatur nur Original-Ersatzteile verwenden und NICHT VERSUCHEN, das Produkt zu verändern. Nichtbeachtung kann zu Beschädigungen führen, die Betriebsstörungen, Verbrennungen oder andere Verletzungen durch austretende Fluide verursachen.</p>
	<p>Nur in frostsicherer Umgebung einsetzen. Einfrieren kann das Produkt beschädigen, was zu Verbrennungen oder Verletzungen durch austretende Fluide führt.</p>
	<p>Nur an Stellen einbauen, an denen kein Wasserschlag eintreten kann. Wasserschlag kann das Produkt beschädigen und zu Verbrennungen oder Verletzungen durch austretende Fluide führen.</p>

1. Règles de sécurité

- Lire attentivement cette notice avant l'utilisation et suivre les instructions.
- Toute installation, inspection, entretien, réparation, démontage, ajustement et ouverture/fermeture de vanne doit être fait uniquement par une personne formée à l'entretien.
- La liste des précautions à prendre est établie afin d'assurer votre sécurité et de prévenir des dégâts matériels et/ou des blessures sérieuses. Dans certaines situations causées par une mauvaise manipulation, trois indicateurs sont utilisés afin d'indiquer le degré d'urgence, l'échelle du dommage potentiel et le danger: DANGER, AVERTISSEMENT et ATTENTION.
- Ces 3 indicateurs sont importants pour votre sécurité; observez les précautions de sécurité énumérées dans ce manuel pour l'installation, l'utilisation, l'entretien et la réparation du produit. TLV n'accepte aucune responsabilité en cas d'accident ou de dommage survenant à la suite d'un non-respect de ces précautions.



Indique un DANGER, un AVERTISSEMENT ou recommande une ATTENTION.



Indique une situation d'urgence avec risque de mort ou de blessure grave.



Indique une situation pouvant entraîner la mort ou des blessures graves.



Indique un risque de blessure ou de dégât matériel au produit et/ou aux installations.

	<p>Installer le produit correctement et NE PAS l'utiliser en dehors de la pression et de la température maximales de fonctionnement, ni en dehors des autres plages spécifiées. Une telle utilisation peut entraîner des dommages au produit ou des dysfonctionnements, ce qui peut provoquer des brûlures ou autres blessures. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.</p>
	<p>Ne pas soumettre ce produit à des charges de condensât supérieures à sa capacité d'expulsion. Le non-respect de cette consigne peut engendrer une accumulation de condensât en amont du purgeur et réduire les performances des installations, voire les endommager.</p>
	<p>Prendre les mesures appropriées afin d'éviter que des personnes n'entrent en contact direct avec les ouvertures du produit. Le non-respect de cette règle peut provoquer des brûlures ou autres blessures sérieuses dues à l'écoulement des fluides.</p>
	<p>En cas de démontage ou de manipulation du produit, attendre que la pression interne soit égale à la pression atmosphérique et que la surface du produit soit complètement refroidie. Le non-respect de cette règle peut provoquer des brûlures ou autres dommages dus à l'écoulement des fluides.</p>
	<p>En cas de réparation, utiliser uniquement les composants spécifiques du produit et NE JAMAIS ESSAYER de modifier le produit. Le non-respect de cette règle peut entraîner des dommages au produit, ou des brûlures et autres blessures sérieuses dues au dysfonctionnement du produit ou à l'écoulement des fluides.</p>
	<p>N'utiliser que dans des conditions où le gel ne se produit pas. Le gel peut endommager le produit et provoquer l'écoulement des fluides, et causer des brûlures ou autres blessures sérieuses.</p>
	<p>Utiliser le produit dans des conditions où il n'y a aucun coup de bélier. L'impact d'un coup de bélier peut endommager le produit et provoquer l'écoulement des fluides, ainsi que des brûlures ou des blessures graves.</p>

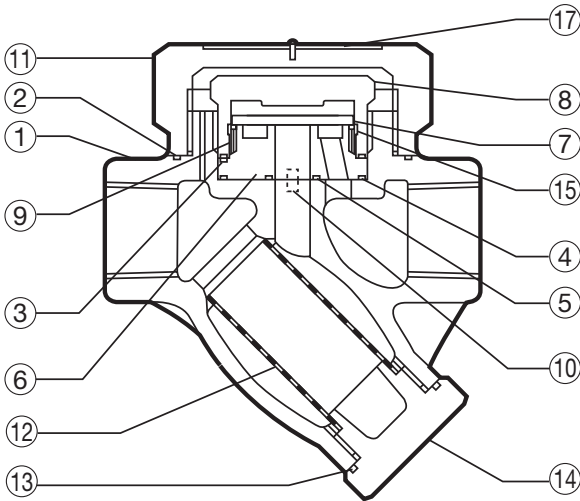
2. Configuration Aufbau Configuration

English

Deutsch

Français

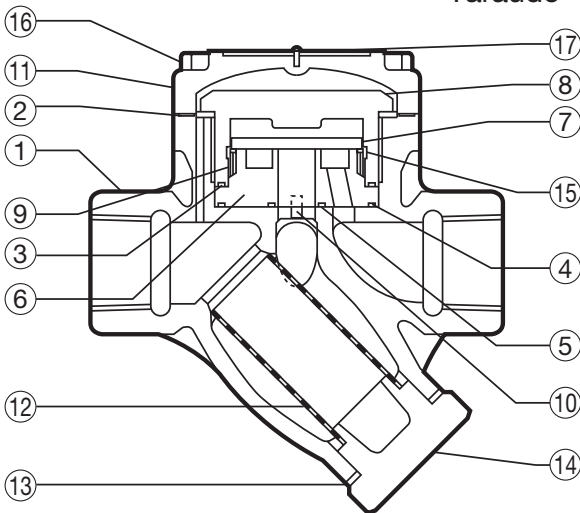
A3N 15 - 25 mm
1/2" - 1"
Screwed Muffe
Taraudé



No.	M*	R*	Description	No.	M*	R*	Description
1	-	-	Body	10	-	✓	Module Pin
2	✓	✓	Outer Cover Gasket	11	-	-	Outer Cover
3	-	✓	Inner Cover Gasket**	12	-	✓	Screen
4	-	✓	Outer Module Gasket***	13	✓	✓	Screen Holder Gasket
5	-	✓	Inner Module Gasket***	14	-	-	Screen Holder
6	-	✓	Module Valve Seat	15	-	✓	Disc Holder Ring
7	-	✓	Disc	16	-	-	Cover Bolt
8	-	✓	Inner Cover	17	-	-	Nameplate
9	-	✓	Air Vent Ring				

* M = Maintenance Kit; R = Repair Kit
** Integral part of Inner Cover
*** Integral part of Module Valve Seat

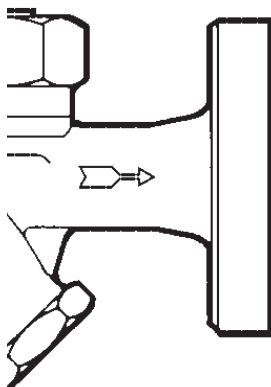
A3N 32 - 50 mm
1 1/4" - 2"
Screwed Muffe
Taraudé



Nr.	W*	R*	Bauteil	Nr.	W*	R*	Bauteil
1	-	-	Gehäuse	10	-	✓	Zentrierstift
2	✓	✓	Kappendichtung	11	-	-	Isolierkappe
3	-	✓	Innere Gehäuse-dichtung**	12	-	✓	Schmutzsieb
4	-	✓	Äussere Ventil-sitzdichtung***	13	✓	✓	Stopfen-dichtung
5	-	✓	Innere Ventil-sitzdichtung***	14	-	-	Siebhalte-stopfen
6	-	✓	Ventilsitz-garnitur	15	-	✓	Ventilteller-Haltering
7	-	✓	Ventilteller	16	-	-	Deckelbolzen
8	-	✓	Innere Ver-schlusskappe	17	-	-	Typenschild
9	-	✓	Entlüftungsring				

* W = Wartungssatz; R = Reparatursatz
** Integriert in innere Verschlusskappe
*** Integriert in Ventilsitzgarnitur

AF3N Flanged Flansch
A brides



No.	E*	R*	Désignation	No.	E*	R*	Désignation
1	-	-	Corps	10	-	✓	Goujon module
2	✓	✓	Joint couvercle externe	11	-	-	Couvercle externe
3	-	✓	Joint couvercle interne**	12	-	✓	Crépine
4	-	✓	Joint module externe***	13	✓	✓	Joint porte-crépine
5	-	✓	Joint module interne***	14	-	-	Porte-crépine
6	-	✓	Module siège de soupape	15	-	✓	Anneau support du disque
7	-	✓	Disque	16	-	-	Boulon de couvercle
8	-	✓	Couvercle interne	17	-	-	Plaque nominative
9	-	✓	Anneau purge d'air				

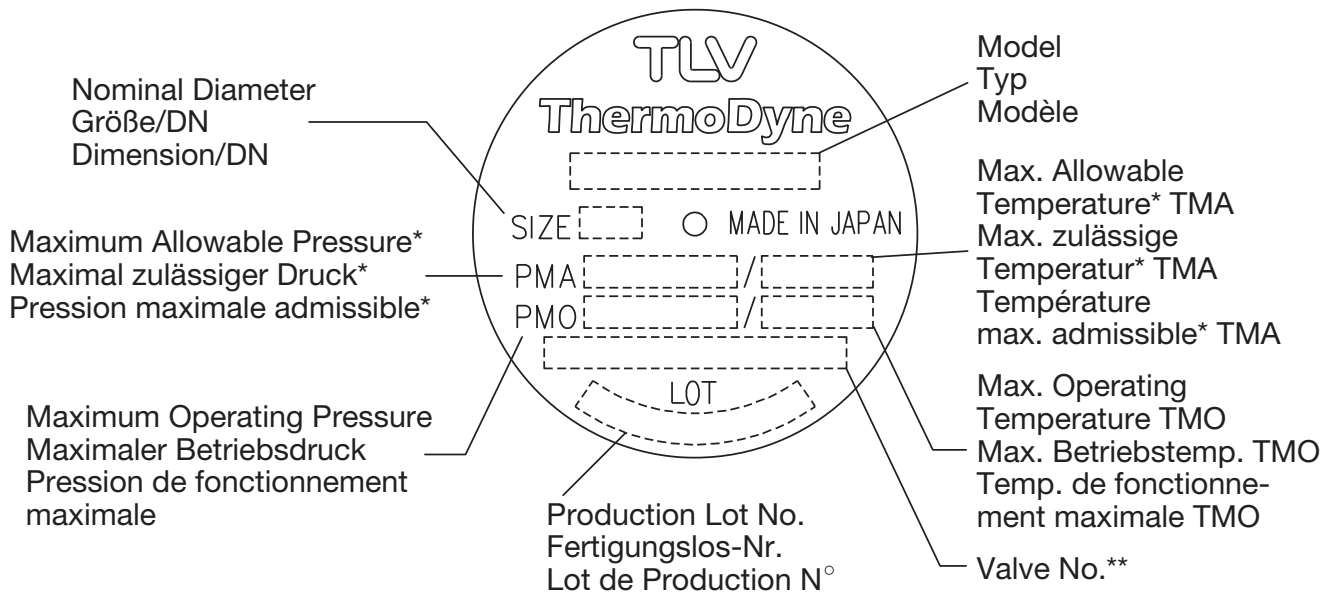
* E = Jeu de pièces d'entretien; R = Jeu de pièces de réparation
** Pièce intégrale du couvercle interne
*** Pièce intégrale du module siège de soupape

3. Specifications Technische Daten Données techniques

Refer to the product nameplate for detailed specifications.

Die technischen Daten stehen auf dem Typenschild.

Les données techniques sont inscrites sur la plaquette nominative.



English

Deutsch

Français

Minimum Operating Pressure: 0.03 MPaG (5 psig)

Minimaler Betriebsdruck: 0,3 bar ü

Pression de fonctionnement minimale: 0,3 bar

Maximum Allowable Back Pressure: 80% of inlet pressure

Maximal zulässiger Gegendruck: 80% des Vordrucks

Contre-pression maximale: 80% de la pression amont

* Maximum allowable pressure (PMA) and maximum allowable temperature (TMA) are **PRESSURE SHELL DESIGN CONDITIONS, NOT OPERATING CONDITIONS.**

** "Valve No." is displayed for products with options. This item is omitted from the nameplate when there are no options.

* Maximal zulässiger Druck (PMA) und maximal zulässige Temperatur (TMA) sind **AUSLEGUNGSDATEN, NICHT BETRIEBSDATEN.**

** Die "Valve No." wird angegeben bei Typen mit Optionen. Bei Typen ohne Optionen bleibt diese Stelle frei.

* Pression maximale admissible (PMA) et température maximale admissible (TMA) sont les **CONDITIONS DE CONCEPTION, PAS LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT.**

** Le "Valve No." est indiqué sur les modèles avec options. Ce numéro ne figure pas sur les modèles sans options.



To avoid malfunctions, product damage, accidents or serious injury, install properly and **DO NOT** use this product outside the specification range. Local regulations may restrict the use of this product to below the conditions quoted.



Die Einbauhinweise beachten und die spezifizierten Betriebsgrenzen **NICHT ÜBERSCHREITEN.** Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.



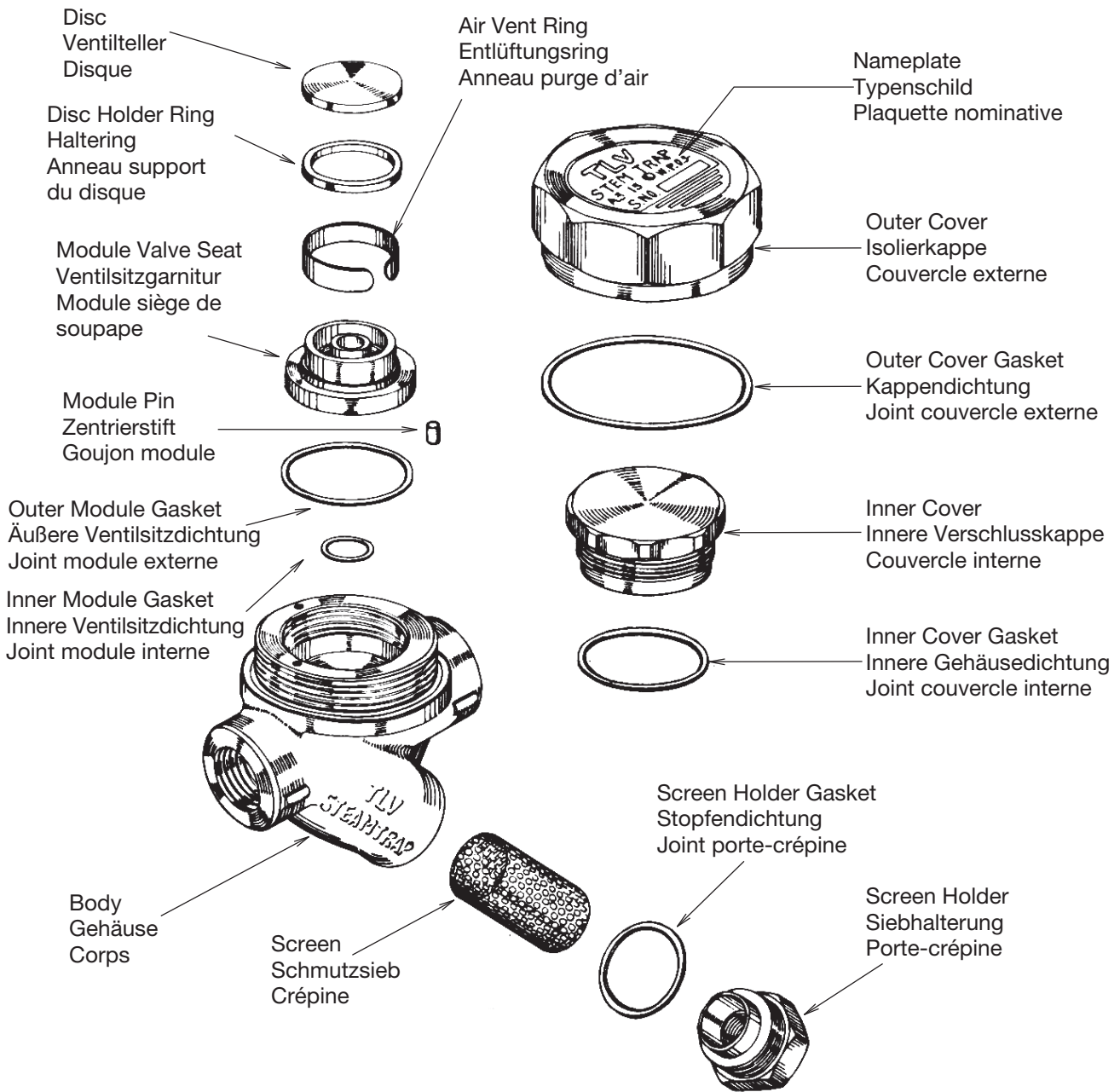
Installer le produit correctement et **NE PAS** l'utiliser en dehors des plages spécifiées. En cas de dépassement des limites données, des dysfonctionnements ou accidents pourraient survenir. Il se peut que des règlements locaux limitent l'utilisation du produit en-deçà des spécifications indiquées.

4. Exploded View Einzelteile Pièces détachées

English

Deutsch

Français



Tightening Torque and Distance Across Flats Anzugsmomente und Schlüsselweiten Moments de torsion et ouvertures de clé						
Part Bauteil Pièce	15 - 25 mm (1/2" - 1")		32 - 50 mm (1 1/4" - 2")			
	N·m	(lbf·ft)	mm	(in)	N·m	(lbf·ft)
Outer Cover • Isolierkappe • Couvercle externe	220	(160)	71	(2 13/16)	—	
Cover Bolt • Gehäusebolzen • Boulon de couvercle	—		50	(37)	16	(5/8)
Inner Cover • Verschlusskappe • Couvercle interne	220	(160)	46	(1 13/16)	400	(290)
Screen Holder • Siebhalterung • Porte crépine	80	(59)	38	(1 1/2)	300	(220)

1 N·m ≈ 10 kg·cm

If drawings or other special documentation were supplied for the product, any torque given there takes precedence over values shown here.

Falls Zeichnungen oder andere spezielle Dokumente mit dem Produkt geliefert wurden, haben Angaben über Anzugsmomente in diesen Unterlagen Vorrang über den hier gezeigten Anzugsmomenten.

Si des dessins ou autres documents spéciaux ont été fournis pour le produit, les moments de torsion donnés dans ces documents doivent être pris en compte plutôt que les valeurs données ici.

5. Proper Installation



- Installation, inspection, maintenance, repairs, disassembly, adjustment and valve opening/closing should be carried out only by trained maintenance personnel.
- Take measures to prevent people from coming into direct contact with product outlets.
- Install for use under conditions in which no freeze-up will occur.
- Install for use under conditions in which no water hammer will occur.

1. Before installation, be sure to remove all protective seals.
2. The trap can be installed either horizontally or vertically, but make sure the arrow on the trap points in the direction of flow.
3. Before installing the trap, blow out the inlet piping to remove all dirt and oil.
4. Install the trap in the lowest part of the pipeline or equipment so the condensate flows naturally into the trap by gravity. The inlet pipe should be as short and have as few bends as possible.
5. Support the pipes properly within 800 mm (2.5 ft) on either side of the trap.
6. Install a bypass valve to discharge condensate, and inlet and outlet valves to isolate the trap in the event of trap failure or when performing maintenance.
7. Install a check valve at the trap outlet whenever the condensate discharge pipe leads to a tank or recovery line, or whenever the condensate collection pipeline is connected with more than one trap.
8. In order to avoid excessive back pressure, make sure the discharge pipes are large enough (the outlet back pressure should be no more than 80% of the inlet steam pressure).
9. The use of unions is recommended to facilitate connection and disconnection of the screwed version.

6. Piping Arrangement

Check to make sure that the pipes connected to the trap have been installed properly.

1. Is the pipe diameter suitable, and has sufficient space been secured for maintenance?
2. Has the trap been installed with the arrow on the body pointing in the direction of flow?
3. Have maintenance valves been installed at the inlet and outlet? If the outlet is subject to back pressure, has a check valve been installed?
4. Is the inlet pipe as short as possible, with as few bends as possible, and installed so that the condensate will flow naturally down into the trap?
5. Has the piping work been done correctly, as shown in the table below?

Requirement	Correct	Incorrect
Install a catchpot of the proper diameter.		<p>Diameter is too small.</p>
Make sure the flow of condensate is not obstructed.		<p>Diameter is too small and inlet protrudes into pipe.</p>
To prevent rust and scale from flowing into the trap, connect the inlet pipe 25 - 50 mm (1 - 2 in) above the base of the T - pipe.		<p>Rust and scale flow into the trap with the condensate.</p>
When installing on the blind end, make sure nothing obstructs the flow of condensate.		<p>Condensate collects in the pipe.</p>

7. Operational Check

A visual inspection can be carried out to aid in determining the necessity for immediate maintenance or repair, if the trap is open to atmosphere. If the trap does not discharge to atmosphere, use diagnostic equipment such as TLV TrapMan or TLV Pocket TrapMan (within its pressure and temperature measuring range).

Normal:	Condensate is discharged in a short blast followed by a longer period of no drainage. During the discharge, flash steam may be seen. A small amount of flash steam may be visible after the discharge.
Blocked: (Discharge Impossible)	No condensate is discharged. The trap is quiet and makes no noise. The surface temperature of the trap is low.
Blowing:	Live steam continually flows from the outlet, and there is a continuous metallic sound.
Steam Leakage:	Live steam is discharged through the trap outlet together with condensate, accompanied by a high-pitched sound.
Chattering:	The trap does not close properly. Steam is discharged from the trap in short rapid bursts.

(When conducting a visual inspection, flash steam is sometimes mistaken for steam leakage. For this reason, the use of a steam trap diagnostic instrument such as TLV TrapMan is highly recommended.)



8. Inspection and Maintenance

Operational inspections should be performed at least twice per year, or as called for by trap operating conditions. Steam trap failure may result in temperature drop in the equipment, poor product quality or losses due to steam leakage.



- Installation, inspection, maintenance, repairs, disassembly, adjustment and valve opening/closing should be carried out only by trained maintenance personnel.
- Before attempting to open the trap, close the inlet and outlet isolating valves and wait until the trap has cooled completely. Failure to do so may result in burns.
- Be sure to use the proper components and NEVER attempt to modify the product.

Parts Inspection Procedure	
Body, Cover	Check inside for damage, dirt, grease, oil film, rust or scale
Gaskets	Check for warping or damage
Screen	Check for clogging or corrosion damage
Disc	Check for damage or wear
Disc Holder Ring	Check for damage or wear
Air Vent Ring	Check for damage or wear
Module Valve Seat Surface	Check for damage or wear

Disassembly / Reassembly (to reassemble, follow procedures in reverse)		
Part & No.	During Disassembly	During Reassembly
Outer Cover 11 [15 - 25 (1/2 - 1)]	Remove with a wrench	Coat threads with anti-seize, tighten to the proper torque (page 7)
Outer Cover 11 / Cover Bolt 16 [32 - 50 (1 1/4 - 2)]	Remove bolts with a socket wrench and detach cover	Reattach cover, coat bolt threads with anti-seize, then tighten bolts to the proper torque (page 7)
Outer Cover Gasket 2	Remove gasket only if worn or damaged	Replace with a new gasket only if worn or damaged
Inner Cover 8	Remove with a socket wrench	Coat threads with anti-seize, then tighten to the proper torque (page 7)
Inner Cover Gasket 3	Do not remove	If gasket is worn or damaged, replace inner cover
Disc 7	Remove, being careful not to scratch the lapped surface	Make sure that the seat surface (the lapped side) is facing down toward the body
Disc Holder Ring 15	Remove without bending	Set on the air vent ring and make sure that it does not sit on the valve seat surface
Air Vent Ring 9	Remove without bending, as it will not return to its proper shape	Reinsert without bending
Module Valve Seat 6	Remove, being careful not to scratch the lapped surface	Insert into the body levelly, aligning with the module pin
Module Pin 10	Remove with pliers	Reinsert with pliers
Outer Module Gasket 4	Do not remove	If gasket is worn or damaged, replace module valve seat
Inner Module Gasket 5	Do not remove	If gasket is worn or damaged, replace module valve seat
Screen Holder 14	Remove with a socket wrench	Coat threads with anti-seize, then tighten to the proper torque (page 7)
Holder Gasket 13 [15 - 25 (1/2 - 1)] [32 - 50 (1 1/4 - 2)]	Remove gasket and clean sealing surfaces	Replace with a new gasket only if worn or damaged
	Remove gasket and clean sealing surfaces	Apply anti-seize to both sides and replace gasket
Screen 12	Remove without bending	Reinsert without bending

9. Troubleshooting

If the expected performance is unachievable after installation of the trap, read chapter 5 and chapter 6 again and check the following points for appropriate corrective measures.

Problem	Cause	Remedy
No condensate is discharged (blocked) or discharge is poor	Screen is clogged with rust or scale	Clean
	Inner cover is loose or inner cover gasket is damaged	Tighten inner cover or replace module valve seat
	Air vent ring (bimetal) is broken or worn, causing air-binding	Replace air vent ring
	Disc holder ring is broken or worn, causing air-binding	Replace disc holder ring
	Disc is sticking to valve seat (due to oil, etc.)	Clean
	Steam-locking	Correct piping
	Trap capacity is insufficient	Change to trap of suitable capacity
	Differential pressure is low	Study inlet/outlet pressure, including rise in outlet pipe
Steam leakage or blowing (from module valve seat)	Valve closure is obstructed by scale, etc.	Clean or replace screen
	Disc or valve seat is worn	Replace worn parts
	Air vent ring (bimetal) or disc holder ring is broken and obstructing valve closure	Replace air vent ring or disc holder ring

Continued on next page

Troubleshooting (continued)

Problem	Cause	Remedy
Steam leakage or blowing (from module valve seat)	Back pressure exceeds allowable value	Use within pressure range
	Trap is being used below minimum operating pressure	Use within pressure range
	Disc is sticking to top of cover (due to oil, etc.)	Clean
Valve chattering (leakage)	Foreign matter or oil film on disc or module valve seat	Clean
	Scratches on disc or module valve seat	Replace disc or module valve seat
	Disc or module valve seat is worn	Replace disc or module valve seat
Leakage from a location other than module valve seat (via discharge, or from body)	Bypass valve is damaged or open	Replace or close bypass valve
	Inner cover is loose or module gaskets are damaged	Tighten inner cover or replace module valve seat
	Outer cover is loose or outer cover gasket is damaged	Tighten outer cover or replace outer cover gasket
	Inlet and discharge channels may be connected, due to erosion	Replace trap (study trap capacity)
	Screen holder is loose or screen holder gasket is damaged	Tighten screen holder or replace screen holder gasket

NOTE: When replacing parts with new, use the parts list for reference, and replace with parts from the Maintenance Kit or Repair Kit. Please note that replacement parts are only available as part of a replacement parts kit.

10. Optional Blowdown Valve BD2

- Installation, inspection, maintenance, repairs, disassembly, adjustment and valve opening/closing should be carried out only by trained maintenance personnel.

10.1 Reassembly of Blowdown Valve



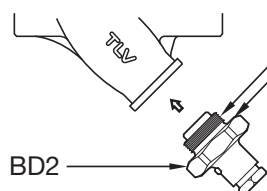
CAUTION

- When disassembling or removing the product, wait until the internal pressure equals atmospheric pressure and the surface of the product has cooled to room temperature.

1. Clean the trap, BD2 threads (and screen holder if applicable), and sealing surfaces, and apply a small amount of anti-seize.
2. 15 - 25 mm ($\frac{1}{2}$ " - 1"): Check gasket for damage and replace if necessary.
32 - 50 mm ($1\frac{1}{4}$ " - 2"): Replace gasket.
3. Carefully place the gasket (gaskets for BD2 and Screen Holder Assembly) over the threaded portion, and position carefully so that it does not become off-center.
4. Fasten to the steam trap with the proper torque.

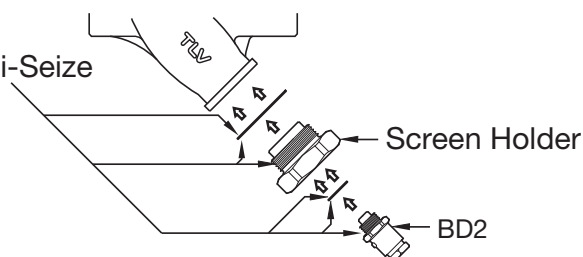
Reassembly Type

For BD2 (15 - 25 mm, $\frac{1}{2}$ " - 1")



Coat with Anti-Seize

For BD2 and Screenholder (32 - 50 mm, $1\frac{1}{4}$ " - 2")



Torque (T) and Distance Across Flats (D)

15 - 25 mm (1/2" - 1")		32 - 50 mm (1 1/4" - 2")	
	① (T): 30 N·m (22 lbf·ft) (D): 17 mm (21/32")		① (T): 30 N·m (22 lbf·ft) (D): 17 mm (21/32")
	② (T): 80 N·m (59 lbf·ft) (D): 38 mm (1 1/2")		② (T): 60 N·m (43 lbf·ft) (D): 22 mm (7/8")
	③ (T): 300 N·m (220 lbf·ft) (D): 54 mm (2 1/8")		

1 N·m ≈ 10 kg·cm

10.2 Operation Instructions for BD2

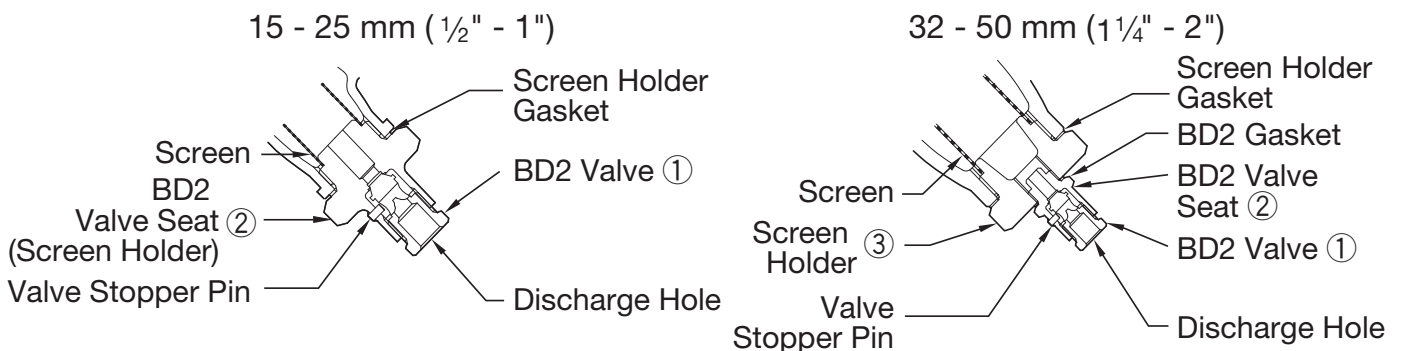
The BD2 Blowdown Valve uses internal pressure to blow out condensate or steam (and scale/dirt in the condensate or steam) from inside the unit to atmosphere.

Note: Do not leave the vicinity while the blowdown valve is in the open position.



- Always wear eye protection and heat-resistant gloves when operating the blowdown valve. Failure to do so may result in burns or other injury.
- When operating the blowdown valve, stand to the side well clear of the outlet to avoid contact with internal fluids that will be discharged. Failure to do so may result in burns or other injury.
- Do not use excessive force when opening the blowdown valve. Such force may break the pin equipped as a valve stopper, causing a blowout from internal pressure resulting in burns or other injury.

1. With two wrenches, firmly hold the BD2 Valve Seat (Screen Holder) ② (see table above for distance across flats) in place while slowly opening the BD2 Valve ① (17 mm, 21/32"). Be careful to avoid contact with fluid that will be discharged through the hole in the center of the blowdown valve as the valve opens.
2. Close the BD2 Valve ① and tighten to a torque of 30 N·m (22 lbf·ft), and confirm that there is no leakage. If leakage continues, dirt or scale may prevent the valve from sealing. Open and blow out again, then try to close once more.



11. Product Warranty

- 1) Warranty Period: one year after product delivery.
- 2) TLV CO., LTD. warrants this product to the original purchaser to be free from defective materials and workmanship. Under this warranty, the product will be repaired or replaced at our option, without charge for parts or labor.
- 3) This product warranty will not apply to cosmetic defects, nor to any product whose exterior has been damaged or defaced; nor does it apply in the following cases:
 1. Malfunction due to improper installation, use, handling, etc., by other than TLV CO., LTD. authorized service representatives.
 2. Malfunctions due to dirt, scale, rust, etc.
 3. Malfunctions due to improper disassembly and reassembly, or inadequate inspection and maintenance by other than TLV CO., LTD. authorized service representatives.
 4. Malfunction due to disasters or forces of nature.
 5. Accidents or malfunctions due to any other cause beyond the control of TLV CO., LTD.
- 4) Under no circumstances will TLV CO., LTD. be liable for consequential economic loss or damage or consequential damage to property.

5. Einbauhinweise



- Einbau und Ausbau, Inspektion, Wartungs- und Reparaturarbeiten, Öffnen/Schließen von Armaturen, Einstellung von Komponenten dürfen nur von geschultem Wartungspersonal vorgenommen werden.
- In sicherer Entfernung von Auslassöffnungen aufhalten und andere Personen warnen.
- Kondensatableiter in frostsicherer Umgebung einbauen.
- Kondensatableiter nur dort einbauen, wo kein Wasserschlag eintreten kann.

1. Vor dem Einbau die Transport-Schutzkappen entfernen.
2. Der Kondensatableiter kann horizontal oder vertikal eingebaut werden, jedoch muss der Pfeil auf dem Gehäuse in Durchflussrichtung zeigen.
3. Vor Einbau Leitung durchblasen, um Öl und Verschmutzungen zu entfernen.
4. Die Zuführleitung sollte kurz sein, so wenig Krümmen wie möglich aufweisen und ist so zu verlegen, dass das Kondensat durch Schwerkraftwirkung dem KA zufließen kann.
5. Die Kondensatleitung im Abstand von maximal 800 mm vor und hinter dem KA abstützen.
6. Für Wartung und Inspektion Absperrorgane vor und hinter dem Kondensatableiter, sowie eine Umgehungsleitung zur Notentwässerung vorsehen.
7. Falls die Auslassleitung in einen Tank oder eine Kondensatrückführleitung mündet, oder falls mehrere Kondensatableiter an eine gemeinsame Leitung angeschlossen sind, muss ein Rückschlagventil hinter jedem Kondensatableiter eingebaut werden.
8. Zur Vermeidung von zu hohem Gegendruck sind die Rohrleitungen hinter dem KA groß genug zu dimensionieren. Der Gegendruck darf nicht höher als 80% des Vordruckes betragen.
9. Bei Muffenanschluss wird empfohlen, Rohrverschraubungen vor und hinter dem Kondensatableiter anzubringen.

Deutsch

6. Rohrleitungsführung

Stellen Sie sicher, dass die Rohrleitungsarbeiten richtig ausgeführt wurden und dass der Kondensatableiter wie beschrieben eingebaut wurde.

1. Ist die Nennweite groß genug und ist genügend Platz für Wartungsarbeiten vorhanden?
2. Wurde der Kondensatableiter mit dem Pfeil in Durchflussrichtung eingebaut?
3. Wurden vor und hinter dem Kondensatableiter Absperrarmaturen eingebaut? Falls Gegendruck besteht, wurde ein Rückschlagventil eingebaut?
4. Ist die Zuleitung so kurz wie möglich, hat sie so wenig Krümmen wie möglich und kann das Kondensat durch Schwerkraft zufließen?
5. Wurden die Rohrleitungen so ausgeführt, wie unten beschrieben?

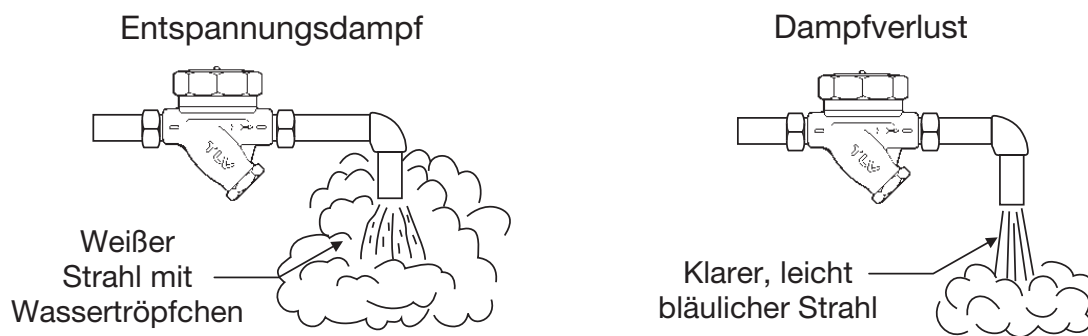
Vorschrift	Richtig	Falsch
Kondensatstützen mit ausreichendem Durchmesser einbauen.		Durchmesser zu klein.
Für ungehinderten Kondensatzufluss sorgen.		Durchmesser zu klein und Abflussrohr ragt in Rohrleitung hinein.
Um Rost und sonstige Ablagerungen vom KA fernzuhalten muss die Zuleitung 25 - 50 mm über dem Deckel des Stützens angeschlossen werden.		Rost und sonstige Ablagerungen gelangen mit dem Kondensat in den Kondensatableiter.
Bei Einbau an Leitungsenden ist die nebenstehende Anschlussart vorzusehen, damit das Kondensat ungehindert abfließen kann.		Kondensat sammelt sich in Rohrleitung an.

7. Funktionsprüfung

Falls der Kondensatableiter das Kondensat ins Freie abführt, können visuelle Inspektionen einen Hinweis geben, ob sofortige Wartung oder Reparatur notwendig ist. An Kondensatrückführleitungen angeschlossene Kondensatableiter können mit geeigneten Messgeräten, z. B. TLV TrapMan oder TLV Pocket TrapMan (innerhalb ihrer Druck- und Temperatur-Messbereiche) geprüft werden.

Normal:	Kondensat wird in kurzen schlagartigen Entladungen, unter Bildung von Entspannungsdampf, gefolgt von längeren Perioden ohne Aktivität, abgeleitet. Nach Beendigung der Ableitung kann noch eine geringe Menge von Entspannungsdampf beobachtet werden.
Blockiert:	Kondensatabfluss nicht feststellbar. Der Kondensatableiter macht kein Geräusch und seine Oberflächentemperatur ist niedrig.
KA bläst:	Sattdampf tritt kontinuierlich an der Auslassseite aus und ein metallisch klingendes Geräusch ist hörbar.
Dampfverlust:	Sattdampf, vermischt mit Kondensat, tritt mit einem pfeifenden Geräusch an der Auslassseite aus.
Ventilklappern:	Der Kondensatableiter schließt nicht vollständig. Dampf tritt in kurzen schnell aufeinander folgenden Stößen an der Auslassseite aus.

(Bei visueller Inspektion wird oft Entspannungsdampf mit Dampfverlust verwechselt. Daher wird empfohlen, im Zweifel Messgeräte, z. B. TLV TrapMan, zu verwenden.)



8. Inspektion und Wartung

Es wird empfohlen, mindestens zweimal pro Jahr oder, je nach Betriebsweise, in kürzeren Zeitabständen eine Inspektion durchzuführen.



- Einbau und Ausbau, Inspektion, Wartungs- und Reparaturarbeiten, Öffnen/Schließen von Armaturen, Einstellung von Komponenten dürfen nur von geschultem Wartungspersonal vorgenommen werden.
- Vor dem Öffnen des Kondensatableiters sind die Absperrarmaturen auf beiden Seiten zu schließen. Gehäuse auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Nichtbeachtung kann zu Verbrennungen führen.
- Zur Reparatur nur Original-Ersatzteile verwenden und NICHT VERSUCHEN, das Produkt zu verändern.

Überprüfung der Einzelteile	
Gehäuse, Deckel	Auf Ablagerungen, Rost, Schmutz, Ölfilm prüfen
Dichtungen	Auf Verformung oder Beschädigung prüfen
Schmutzsieb	Auf Verstopfung, Ablagerungen, Beschädigung prüfen
Ventilteller	Auf Beschädigung oder Verschleiß prüfen
Ventilteller-Haltering	Auf Beschädigung oder Verschleiß prüfen
Entlüftungsring	Auf Beschädigung oder Verschleiß prüfen
Ventilsitzgarnitur	Dichtflächen auf Beschädigung oder Verschleiß prüfen

Ausbau und Einbau der Teile (Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge)		
Bauteil & Nr.	Ausbau	Einbau
Isolierkappe 11 [DN 15 - 25 (1/2 - 1)]	Sechskantschlüssel verwenden	Gewinde mit Schmiermittel versehen, Anzugsmoment beachten (Seite 7)
Isolierkappe 11 / Deckelbolzen 16 [DN 32 - 50 (1 1/4 - 2)]	Deckelbolzen mit Sechskantschlüssel entfernen und Deckel abheben	Deckel aufsetzen, Bolzengewinde mit Schmiermittel versehen, Anzugsmoment beachten (Seite 7)
Kappendichtung 2	Nur abnehmen, falls verformt oder beschädigt	Dichtung nur erneuern, falls verformt oder beschädigt
Innere Verschlusskappe 8	Sechskantschlüssel verwenden	Gewinde mit Schmiermittel versehen, Anzugsmoment beachten (Seite 7)
Innere Gehäusedichtung 3	Nicht versuchen die Dichtung abzunehmen	Falls Dichtung verformt oder beschädigt ist, Ventilsitzgarnitur ersetzen
Ventilteller 7	Abheben, dabei die geläppte Oberfläche nicht zerkratzen	Die geläppte Oberfläche muss dem Ventilsitz zugekehrt sein
Haltering 15	Herausheben, nicht verbiegen	Auf den Entlüftungsring setzen und darauf achten, dass er nicht auf der Ventilsitzoberfläche aufsitzt
Entlüftungsring 9	Abheben ohne zu verbiegen, da er nicht in seine ursprüngliche Form zurückkehrt	Einsetzen, nicht verbiegen
Ventilsitzgarnitur 6	Abheben, dabei die geläppte Oberfläche nicht zerkratzen	Waagrecht in Gehäuse einsetzen und auf Zentrierstift schieben
Zentrierstift 10	Mit Flachzange herausziehen	Mit Flachzange einsetzen
Äussere Ventilsitzdichtung 4	Nicht versuchen die Dichtung abzunehmen	Falls Dichtung verformt oder beschädigt ist, Ventilsitzgarnitur ersetzen
Innere Ventilsitzdichtung 5	Nicht versuchen die Dichtung abzunehmen	Falls Dichtung verformt oder beschädigt ist, Ventilsitzgarnitur ersetzen
Siebhaltestopfen 14	Sechskantschlüssel verwenden	Gewinde mit Schmiermittel versehen, Anzugsmoment beachten (Seite 7)
Stopfendichtung 13 [DN 15 - 25 (1/2 - 1)] [DN 32 - 50 (1 1/4 - 2)]	Dichtung abnehmen und Dichtflächen reinigen	Dichtung nur erneuern, falls verformt oder beschädigt
	Dichtung abnehmen und Dichtflächen reinigen	Dichtung erneuern, beide Seiten mit Schmiermittel versehen
Schmutzsieb 12	Herausheben, nicht verbiegen	Einsetzen, nicht verbiegen

9. Fehlersuche

Falls der Kondensatableiter nicht zufriedenstellend arbeitet, lesen Sie nochmals Kapitel 5 und Kapitel 6. Dann gehen Sie die nachfolgende Fehlerliste durch, um den Fehler zu orten und zu korrigieren.

Symptom	Ursachen	Gegenmaßnahmen
Kondensat läuft nicht ab, oder Ableitung ist ungenügend	Schmutzsieb ist verstopft mit Rost oder Ablagerungen	Reinigen
	Innere Verschlusskappe ist lose oder innere Gehäusedichtung ist beschädigt	Innere Verschlusskappe anziehen oder Ventilsitzgarnitur ersetzen
	Entlüftungsring (Bimetall) ist gebrochen oder beschädigt, daher Luftabschluss	Entlüftungsring ersetzen
	Ventilteller-Haltering ist gebrochen oder beschädigt, daher Luftabschluss	Ventilteller-Haltering ersetzen
	Ventilteller klebt an Ventilsitz (Öl o. ä.)	Reinigen
	Dampfabschluss ist eingetreten	Rohrleitungen überprüfen
	Durchsatzleistung ist zu gering	KA mit größerer Leistung einsetzen
	Differenzdruck ist ungenügend	Einlass/Auslassdruck überprüfen, (Anstieg der Auslassleitung?)
KA bläst Dampf ab (über Ventilsitz)	Ventil kann nicht schließen wegen Schmutzablagerungen	Reinigen oder Schmutzsieb ersetzen

Symptom	Ursachen	Gegenmaßnahmen
KA bläst Dampf ab (über Ventilsitz)	Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur verschlissen	Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur ersetzen
	Entlüftungsring (Bimetall) oder Ventilteller-Haltering ist gebrochen und verhindert Schließen des Ventils	Entlüftungsring oder Ventilteller-Haltering ersetzen
	Gegendruck übersteigt zulässige Höhe	Zulässigen Gegendruck beachten
	KA wird bei Druck unter zulässigem Mindestdruck betrieben	Zulässigen Mindestdruck beachten
	Ventilteller klebt an Verschlusskappe	Reinigen
Ventilteller klappert (Dampfverlust)	Ventilteller verschmutzt durch Öl etc.	Reinigen
	Kratzer auf Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur	Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur ersetzen
	Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur verschlissen	Ventilteller oder Ventilsitzgarnitur ersetzen
Dampfverlust an anderen Stellen (Leckage am Gehäuse oder hinter Ventilsitz)	Armatur in Umgehungsleitung leckt oder steht offen	Reparieren oder absperren
	Innere Verschlusskappe ist lose oder die Ventilsitzdichtungen sind beschädigt	Verschlusskappe fest anziehen oder Ventilsitzdichtungen ersetzen
	Isolierkappe ist lose oder Kappendichtung ist beschädigt	Verschlusskappe fest anziehen oder Ventilsitzgarnitur ersetzen
	Verbindung zwischen Einlass und Auslass durch Erosion	Kondensatableiter ersetzen (Durchsatzleistung überprüfen)
	Siebhaltestopfen ist lose oder Stopfendichtung ist beschädigt	Siebhaltestopfen fest anziehen oder Dichtung ersetzen

ANMERKUNG: Wenn Bauteile ersetzt werden müssen, benutzen Sie die Bauteilliste und entnehmen Sie die beschädigten Teile aus dem Wartungssatz bzw. Reparatursatz. Ersatzteile werden nicht einzeln, sondern als Teil dieser Bauteil-Sätze geliefert.

10. Ausblaseventil BD2 (Option)

- Einbau und Ausbau, Inspektion, Wartungs- und Reparaturarbeiten, Öffnen/Schließen von Armaturen, Einstellung von Komponenten dürfen nur von geschultem Wartungspersonal vorgenommen werden.

10.1 Zusammenbau des Ausblaseventils



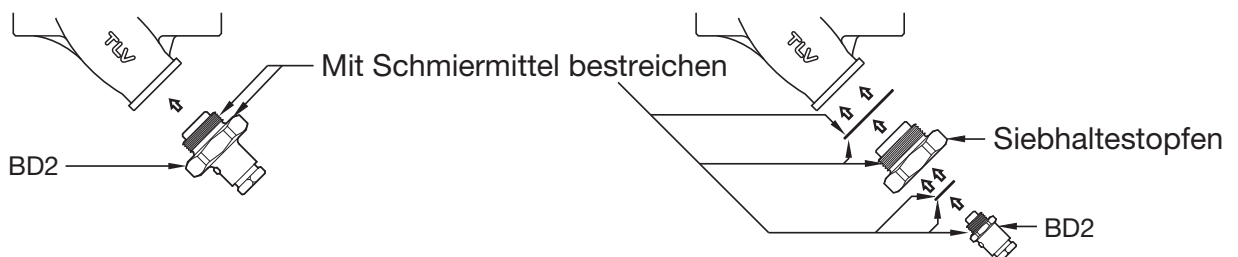
- Vor Öffnen des Gehäuses und Ausbau von Teilen warten, bis der Innendruck sich auf Atmosphärendruck gesenkt hat und das Gehäuse auf Raumtemperatur abgekühlt ist. Nichtbeachtung kann zu Verbrennungen oder Verletzungen durch austretende Fluide führen.

1. BD2 Gewinde und Dichtflächen Kondensatableiter (und ggf. Siebhaltestopfen) reinigen und mit einer kleinen Menge Schmiermittel versehen.
2. DN 15 - 25 (1/2" - 1"): Dichtung auf Beschädigung überprüfen und falls nötig ersetzen.
DN 32 - 50 (1 1/4" - 2"): Dichtung ersetzen.
3. Die Dichtung bzw. Dichtungen (im Fall von BD2 und Siebhaltestopfensatz) über das Gewinde führen und darauf achten, dass sie konzentrisch aufliegt, bzw. aufliegen.
4. Mit den unten aufgeführten Anzugsmomenten anziehen.

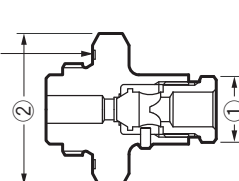
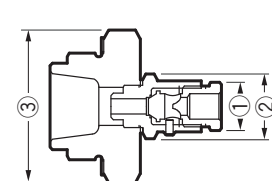
Zusammenbau

Für BD2 (DN 15 - 25, 1/2" - 1")

Für BD2 mit Siebhaltestopfen (DN 32 - 50, 1 1/4" - 2")



Anzugsmomente (A) und Schlüsselweiten (S)

DN 15 - 25 (1/2" - 1")		DN 32 - 50 (1 1/4" - 2")	
Einlege- dichtung (PTFE) 	① (A): 30 N·m (S): 17 mm		① (A): 30 N·m (S): 17 mm
	② (A): 80 N·m (S): 38 mm		② (A): 60 N·m (S): 22 mm
			③ (A): 300 N·m (S): 54 mm

10.2 Betriebsanleitung für das Ausblaseventil BD2

Das Ausblaseventil BD2 benutzt den Innendruck zum Ausblasen von Kondensat oder Dampf (und darin enthaltene Verunreinigungen) aus dem Gehäuse in die Atmosphäre.

Anmerkung: Den Arbeitsplatz nicht verlassen, solange das Ventil in offener Stellung steht.

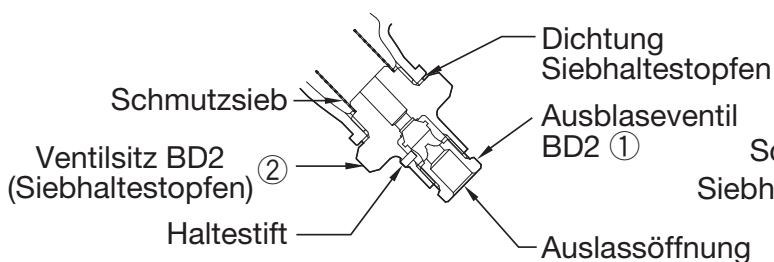


VORSICHT

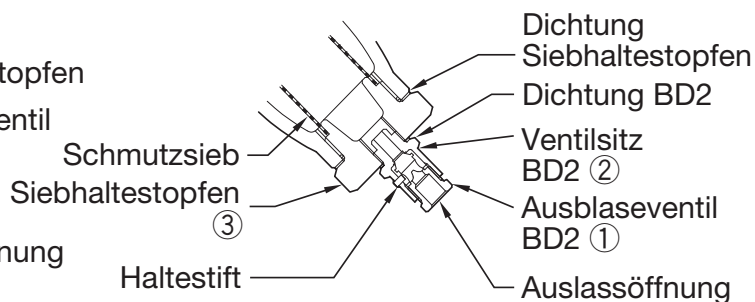
• Bei Gebrauch von BD2 werden Schutzbrille und isolierte, hitzebeständige Handschuhe dringend empfohlen. Nichtbeachtung kann zu Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen.

- Immer seitlich, in sicherem Abstand zum Auslass aufhalten, um Kontakt mit den ausströmenden Fluiden zu vermeiden. Nichtbeachtung kann zu Verbrennungen oder anderen Verletzungen führen.
 - Beim Öffnen des Ausblaseventils keine übermäßige Kraft anwenden, um den Ventilhaltestift nicht zu beschädigen. Er könnte brechen, und unkontrolliertes Ausblasen unter Druck verursachen, was zu Verbrennungen oder Verletzungen durch austretende Fluide führt.
1. Zum Öffnen des Ventils zwei Schraubenschlüssel benutzen: Einen, um den BD2 Ventilsitz (Siebhaltestopfen) ② sicher zu halten (Schlüsselweite siehe Tabelle oben), den anderen, um langsam das Ausblaseventil BD2 ① (17 mm) zu öffnen. Nicht mit dem aus der Ausblaseöffnung ausströmenden Fluid in Berührung kommen.
 2. Das Ausblaseventil BD2 ① schließen und mit einem Anzugsmoment von 30 N·m anziehen. Nach dem Schließen vergewissern, dass kein Fluid austritt. Falls Fluid austritt, ist das ein Zeichen, dass Schmutz und Ablagerungen am Ventilsitz das vollständige Schließen verhindern. Wieder öffnen, ausblasen und schließen.

DN 15 - 25 (1/2" - 1")



DN 32 - 50 (1 1/4" - 2")



11. Garantie

- 1) Garantiezeit: Ein Jahr nach Lieferung.
- 2) Falls das Produkt innerhalb der Garantiezeit, aus Gründen die TLV CO., LTD. zu vertreten hat, nicht der Spezifikation entsprechend arbeitet, oder Fehler an Material oder Verarbeitung aufweist, wird es kostenlos ersetzt oder repariert.
- 3) Von der Produktgarantie ausgenommen sind kosmetische Mängel sowie Beschädigungen des Produktäußeren. Die Garantie erlischt außerdem in den folgenden Fällen:
 1. Schäden, die durch falschen Einbau oder falsche Bedienung hervorgerufen werden.
 2. Schäden, die durch Verschmutzungen, Ablagerungen oder Korrosion usw. auftreten.
 3. Schäden, die durch falsches Auseinandernehmen und Zusammenbau, oder ungenügende Inspektion und Wartung entstehen.
 4. Schäden verursacht durch Naturkatastrophen und Unglücksfälle.
 5. Unglücksfälle und Schäden aus anderen Gründen, die von TLV CO., LTD. nicht zu vertreten sind.
- 4) TLV CO., LTD. haftet nicht für Folgeschäden.

5. Installation correcte



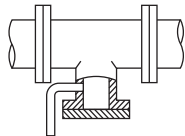
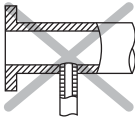
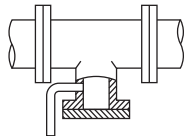
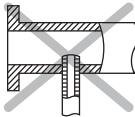
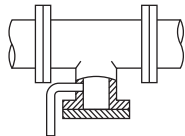
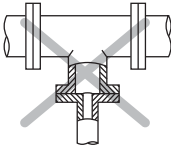
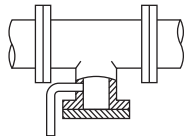
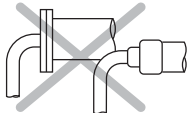
- Tout installation, inspection, entretien, réparation, démontage, ajustement et ouverture/fermeture de vanne doit être fait uniquement par une personne formée à l'entretien.
- Eviter que des personnes n'entrent en contact direct avec les ouvertures du produit.
- Utiliser le purgeur dans des conditions où le gel ne se produit pas.
- Ne pas utiliser le purgeur dans des conditions où des coups de bélier peuvent se produire.

1. Ne pas oublier d'ôter toutes les étiquettes protectrices avant l'installation.
2. Le purgeur peut être installé horizontalement ou verticalement, mais s'assurer que la flèche sur le corps pointe dans la direction du flux du condensât.
3. Avant l'installation, souffler la tuyauterie d'entrée afin d'en retirer l'huile et les saletés.
4. Placer le purgeur de façon à ce que le condensât entre dans le purgeur par gravité. La conduite d'entrée devrait être la plus courte et la moins courbée possible.
5. Prévoir un support des conduites à l'intérieur de 0,8 m de chaque côté du purgeur.
6. Installer une soupape by-pass, ainsi que des soupapes d'entrée et de sortie, pour isoler le purgeur en cas de défaillance ou d'entretien.
7. Installer un clapet de retenue à la sortie du purgeur dans le cas où la conduite d'évacuation du condensât mène à une citerne ou à une conduite de récupération; la même chose vaut dans le cas où la conduite de collecte du condensât est raccordée à plusieurs purgeurs.
8. Afin d'éviter une contre-pression excessive, vérifier que les conduites d'évacuation sont suffisamment grandes (la contre-pression à la sortie du purgeur ne devrait pas excéder 80% de la pression amont)
9. L'utilisation de raccords est recommandée pour l'installation de la version taraudée.

6. Disposition des conduites

Vérifier que les conduites raccordées au purgeur aient été installées correctement.

1. Est-ce que le diamètre de la conduite est approprié, et y a-t-il suffisamment de l'espace pour l'entretien?
2. Est-ce que le purgeur a été installé avec la flèche sur le corps pointant dans la direction du flux?
3. Est-ce que des vannes d'entretien ont été installées à l'entrée et à la sortie? Si la sortie est sujette à contre-pression, est-ce qu'un clapet de retenue a été installée?
4. Est-ce que la conduite d'entrée est la plus courte et la moins courbée possible, et installée de façon à ce que le condensât coule vers le purgeur naturellement?
5. Est-ce que le tuyautage a été fait correctement, tel qu'illustré dans le tableau ci-dessous?

Condition requise	Correct	Incorrect
Installer un séparateur de saletés d'un diamètre approprié.		 Diamètre trop petit.
Vérifier que le flux de condensât n'est pas obstrué.		 Diamètre trop petit et l'entrée fait saillie dans la conduite.
Pour empêcher l'entrée de rouille et d'écaillage dans le purgeur, connecter le tuyau d'entrée 25 - 50 mm au-dessus de la base du tuyau en T.		 De la rouille et de l'écaillage pénètrent le purgeur avec le condensât.
Lorsque le purgeur est installé en bout de conduite, vérifier que rien n'obstrue le flux de condensât.		 Le condensât s'accumule dans la conduite.

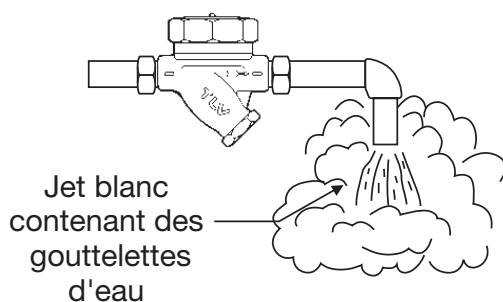
7. Inspection en état de marche

Une inspection visuelle permet de déterminer si un entretien ou une réparation immédiate sont nécessaires au cas où le purgeur est ouvert à l'atmosphère. Utiliser du matériel de diagnostic, comme un TLV TrapMan ou un TLV Pocket TrapMan (en respectant les limites de pression et de température indiquées pour la mesure), si le condensât n'est pas évacué dans l'atmosphère.

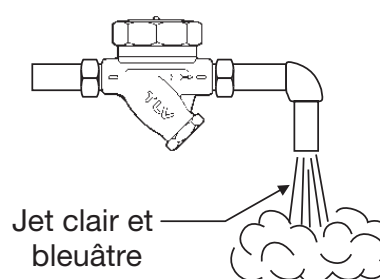
Fonctionnement normal	Le condensât est expulsé d'un seul souffle court, suivi d'une période plus longue sans expulsion. Pendant l'expulsion, de la vapeur de revaporisation devrait être visible. Après l'expulsion, une petite quantité de vapeur de revaporisation peut encore être visible.
Bloqué:	Pas d'évacuation du condensât. Le purgeur ne fait pas de bruit et la température de sa surface est basse.
Grosse fuite:	De la vapeur vive s'écoule continuellement par la sortie tout en faisant un bruit métallique continu.
Fuite de vapeur:	De la vapeur vive est évacuée du purgeur avec le condensât tout en émettant un son aigu.
Claquement	Le purgeur ne se ferme pas convenablement. La vapeur est expulsée du purgeur par poussées brèves et rapides.

(Lors d'une inspection visuelle, il est facile de confondre la présence de vapeur de revaporisation avec une fuite de vapeur. Pour cette raison, l'utilisation d'un appareil de diagnostic comme le TLV TrapMan est fortement recommandé.)

Vapeur de revaporisation



Fuite de vapeur vive



8. Contrôle & Entretien

Des inspections périodiques devraient être faites au moins deux fois par an, ou bien aux intervalles habituels. Un purgeur de vapeur défectueux peut être à l'origine de pertes dues à des fuites de vapeur.



- Tout installation, inspection, entretien, réparation, démontage, ajustement et ouverture/fermeture de vanne doit être fait uniquement par une personne formée à l'entretien.
- Avant de vouloir ouvrir le purgeur, fermer les soupapes de sectionnement à l'entrée et à la sortie du purgeur, et attendre qu'il soit complètement refroidi. Le non-respect de ces consignes peut être à l'origine de brûlures ou de blessures.
- Utiliser les composants appropriés et NE JAMAIS modifier le purgeur.

Procédure d'inspection des pièces	
Corps, couvercle	Vérifier qu'il n'y ait pas de saletés, de graisse, de pellicule d'huile, de rouille ou d'écaille à l'intérieur
Joints	Vérifier qu'ils ne soient ni gondolés ni endommagés
Crépine	Vérifier qu'elle ne soit ni encrassée, ni corrodée, ni endommagée
Disque	Vérifier qu'il n'y ait pas d'endommagement ou d'usure
Anneau support du disque	Vérifier qu'il n'y ait pas d'endommagement ou d'usure
Anneau purgeur d'air	Vérifier qu'il n'y ait pas d'endommagement ou d'usure
Surface module siège de soupape	Vérifier qu'il n'y ait pas d'endommagement ou d'usure

Retrait et remplacement des pièces (suivre l'ordre inverse pour le rassemblement)		
Pièce & No.	Pendant le démontage	Pendant le rassemblement
Couvercle externe 11 [15 - 25 (1/2 - 1)]	Retirer avec une clé à vis	Enduire le pas de vis d'anti-grippant, puis serrer avec le moment de torsion approprié (voir page 7)
Couvercle externe 11/ Boulon de couvercle 16 [32-50 (1 1/4 - 2)]	Retirer les boulons avec une clé à tube et détacher le couvercle	Rattacher le couvercle, enduire le pas de vis d'anti-grippant, puis serrer avec le moment de torsion approprié (voir page 7)
Joint couvercle externe 2	Retirer le joint uniquement si usé ou endommagé	Remplacer par un nouveau joint uniquement si usé ou endommagé
Couvercle interne 8	Retirer avec une clé à tube	Enduire le pas de vis d'anti-grippant, puis serrer avec le moment de torsion approprié (voir page 7)
Joint couvercle interne 3	Ne pas retirer	Si le joint est usé ou endommagé, remplacer le module siège de soupape
Disque 7	Retirer le disque, tout en faisant attention de ne pas griffer la surface rodée	Vérifier que la surface du siège (le côté rodé) soit placée vers le bas, en direction du siège du corps
Anneau support du disque 15	Retirer l'anneau sans le plier	Placer sur l'anneau purge d'air, et vérifier qu'il ne repose pas sur la surface du siège de soupape
Anneau purgeur d'air 9	Retirer l'anneau sans le plier, sinon il ne reprendrait pas sa forme initiale	Insérer l'anneau sans le plier
Module siège de soupape 6	Retirer le module, tout en faisant attention de ne pas griffer la surface rodée	Insérer dans le corps de façon équilibrée, en l'alignant avec le goujon module
Goujon module 10	Retirer avec des tenailles	Réinsérer avec des tenailles
Joint module externe 4	Ne pas retirer	Si le joint est usé ou endommagé, remplacer le module siège de soupape
Joint module interne 5	Ne pas retirer	Si le joint est usé ou endommagé, remplacer le module siège de soupape
Porte-crépine 14	Retirer avec une clé à tube	Enduire le pas de vis d'anti-grippant, puis serrer avec le moment de torsion approprié (voir page 7)
Joint porte-crépine 13 [15 - 25 (1/2 - 1)] [32 - 50 (1 1/4 - 2)]	Retirer le joint et nettoyer les surfaces de scellement	Uniquement remplacer le joint s'il est usé ou endommagé
	Retirer et nettoyer les surfaces de scellement	Remplacer par un nouveau joint, appliquer de l'anti-grippant aux deux côtés
Crépine 12	Retirer sans la plier	Insérer sans la plier

9. Détection des problèmes

Si le niveau de performances escompté n'est pas atteint après l'installation du purgeur, relire les parties 5 et 6 et vérifier les points suivants de façon à prendre les mesures appropriées.

Problème	Cause	Remède
Pas de décharge de condensât	Crépine encrassée de rouille et d'écaille	Nettoyer
	Le couvercle interne est lâche ou le joint du module interne est endommagé	Resserrer le couvercle interne ou remplacer le module siège de soupape
	L'anneau bimétallique est cassé ou usé, causant l'obstruction par l'air	Remplacer l'anneau
	L'anneau support du disque est cassé ou usé, causant l'obstruction par l'air	Remplacer l'anneau
	Le disque colle au siège de soupape (à cause d'huile, etc..)	Nettoyer
	Bouchon de vapeur	Repenser le tuyautage
	La capacité du purgeur est insuffisante	Remplacer par un purgeur dont la capacité convient
	Pression différentielle insuffisante	Analyser les pressions amont et aval, y compris la montée dans la conduite de sortie
Fuites de vapeur (du module siège de soupape)	Des dépôts ou de l'écaille obstruent la fermeture de la soupape	Nettoyer ou remplacer la crépine
	Le disque ou le siège de soupape est usé	Remplacer les pièces usées

Suite Détection des problèmes

Problème	Cause	Remède
Fuites de vapeur (du module siège de soupape)	L'anneau bimétallique ou l'anneau support du disque est cassé et obstrue la fermeture de la soupape	Remplacer l'anneau bimétallique ou l'anneau support du disque
	Contre-pression excessive	Respecter les spécifications données
	Le purgeur est utilisé en-dessous de la pression de fonctionnement minimale	Respecter les spécifications données
	Le disque colle au couvercle (à cause d'huile, etc...)	Nettoyer
Claquement de la soupape (fuite)	Accumulation de dépôts ou d'huile sur le disque ou le siège de soupape	Nettoyer
	Rayures au disque ou au siège de soupape	Remplacer le disque ou le siège de soupape
	Le disque ou le siège de soupape est usé	Remplacer le disque ou le siège de soupape
Fuite en provenance d'une partie autre que le siège de soupape	La soupape by-pass est endommagée ou ouverte	Remplacer ou fermer la soupape by-pass
	Le couvercle interne est lâche ou les joints de module sont endommagés	Resserrer le couvercle interne ou remplacer les joints de module
	Le couvercle externe est lâche ou le joint du couvercle externe est endommagé	Resserrer le couvercle externe ou remplacer le joint de couvercle externe
	Les conduites d'entrée et d'évacuation sont connectées suite à l'érosion	Remplacer le purgeur (analyser la capacité du purgeur)
	Le bouchon porte-crèpine est lâche ou le joint porte-crèpine est endommagé	Resserrer le bouchon porte-crèpine ou remplacer le joint porte-crèpine

NOTE: Lors du remplacement de pièces, utiliser la liste de pièces en guise de référence, et remplacer par des pièces provenant du jeu de pièces d'entretien ou du jeu de pièces de réparation. Notez que les pièces de remplacement ne sont disponibles que sous la forme de jeux de pièces.

10. Robinet de purge BD2 (optionnel)

- Tout installation, inspection, entretien, réparation, démontage, ajustement et ouverture/fermeture de vanne doit être fait uniquement par une personne formée à l'entretien.

10.1 Rassemblement du robinet de purge BD2

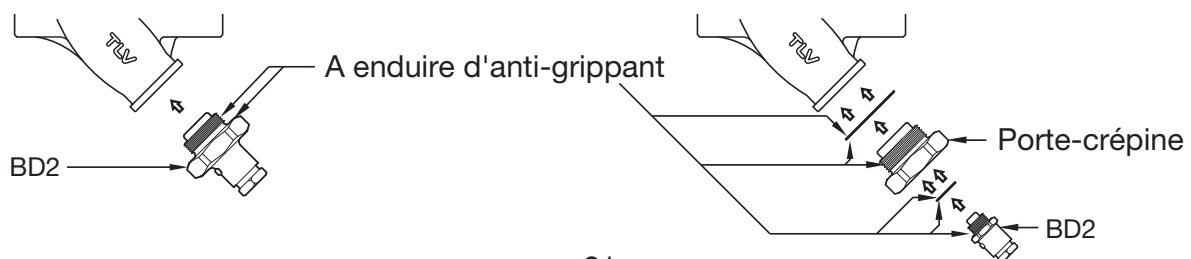


- En cas de démontage ou de retrait du produit, attendre que la pression interne soit égale à la pression atmosphérique et que la surface du produit ait atteint la température ambiante. Le démontage ou le retrait du produit lorsqu'il est chaud ou sous pression peut provoquer des brûlures, d'autres blessures ou des dégâts dus à l'écoulement des fluides.

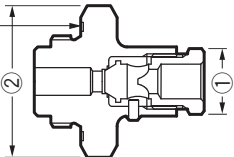
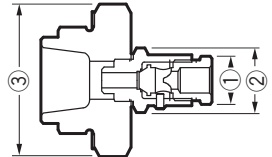
1. Nettoyer les surfaces de scellement du purgeur et du robinet de purge, aussi la surface filetée du BD2 (et bouchon porte-crèpine, si nécessaire), et y appliquer une petite quantité d'anti-grippant.
2. DN 15 - 25 (1/2" - 1"): Vérifier que le joint n'est pas endommagé, remplacer si nécessaire.
DN 32 - 50 (1 1/4" - 2"): Remplacer le joint.
3. Placer soigneusement le joint (les joints pour le BD2 et le bouchon porte-crèpine) par-dessus la partie filetée et le positionner avec précision pour éviter qu'il ne se décentre.
4. L'attacher au purgeur avec le moment de torsion approprié.

Rassemblement

Pour le BD2 (DN 15 - 25, 1/2" - 1") Pour le BD2 et le bouchon porte-crèpine (DN 32 - 50, 1 1/4" - 2")



Moments de torsion (M) et ouvertures de clé (O)

DN 15 - 25 (1/2" - 1")		DN 32 - 50 (1 1/4" - 2")	
Joint PTFE encastré 	① (M): 30 N·m (O): 17 mm		① (M): 30 N·m (O): 17 mm
	② (M): 80 N·m (O): 38 mm		② (M): 60 N·m (O): 22 mm
			③ (M): 300 N·m (O): 54 mm

10.2 Fonctionnement du robinet de purge BD2

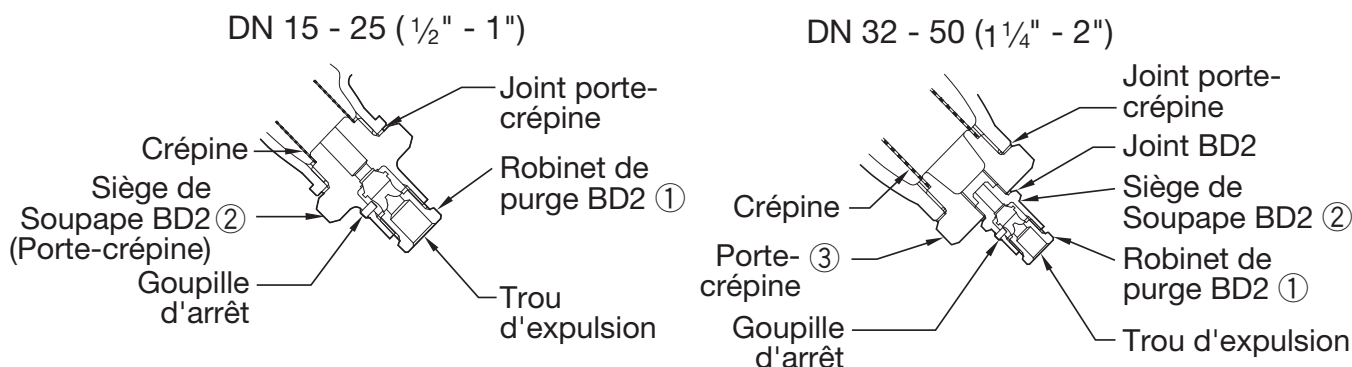
Le robinet de purge BD2 utilise la pression interne pour expulser du condensât ou de la vapeur (et l'écaille/des poussières ci-contenues) interne vers l'atmosphère.

Note: Ne pas s'éloigner du robinet de purge lorsque celui-ci est en position ouverte.



• Toujours se protéger les yeux et porter des gants isolés résistant à la chaleur pour manipuler le robinet de purge. Le non-respect de cette règle peut provoquer des brûlures ou autres blessures.

- Lors du fonctionnement du robinet de purge, se tenir sur le côté et à l'écart de l'orifice de sortie, afin d'éviter tout contact avec les fluides internes qui sont expulsés. Le non-respect de cette règle peut provoquer des brûlures ou autres blessures.
 - Ne pas utiliser de force excessive en ouvrant le robinet de purge. Trop de force pourrait casser la goupille d'arrêt de siège de soupape et causer une expulsion suite à la pression interne. Le non-respect de cette règle peut provoquer des brûlures ou autres blessures.
1. Utiliser deux clés à vis - l'une pour tenir fermement le siège du BD2 (bouchon de porte-crèpine) ② (voir table ci-dessus), l'autre pour ouvrir lentement le robinet de purge BD2 ① (17 mm). Faire attention d'éviter tout contact avec le fluide expulsé par le trou au centre du robinet de purge lorsque celui-ci s'ouvre.
 2. Fermer le robinet de purge, le reserrer avec le moment de torsion 30 N·m et confirmer qu'il n'y a pas de fuite. Si une fuite persiste, il se peut que des poussières ou de l'écaille empêchent le robinet de sceller. Ouvrir et expulser à nouveau, puis essayer de fermer à nouveau.



11. Garantie

- 1) Durée de la garantie: Un an à partir de la livraison du produit.
- 2) Champ d'application de la garantie: TLV CO., LTD. garantit à l'acheteur originel que ce produit est libre de tout matériau ou main d'oeuvre défectueux. Sous cette garantie, le produit sera réparé ou remplacé, au choix de TLV CO., LTD., sans aucun frais de pièces ou de main d'oeuvre.
- 3) Cette garantie ne s'applique pas aux défauts cosmétiques ni aux produits dont l'extérieur a été endommagé ou mutilé; elle ne s'applique pas non plus dans les cas suivants:
 1. Dysfonctionnements dûs à toute installation, utilisation ou maniement impropre par un agent de services autre que ceux agréés par TLV CO., LTD.
 2. Dysfonctionnements attribuables aux saletés, dépôts, rouille, etc...
 3. Dysfonctionnements dûs à un démontage et/ou à un rassemblement inconvenant, ou à tout contrôle ou entretien inadéquat, par un agent autre que ceux agréés par TLV CO., LTD.
 4. Dysfonctionnements dûs à toute catastrophe ou force naturelle.
 5. Accidents ou dysfonctionnements dûs à toute autre cause échappant au contrôle de TLV CO., LTD.
- 4) En aucun cas, TLV CO., LTD. ne sera responsable des dégâts économiques ou immobiliers consécutifs.

简介

在对本产品进行安装或维护保养前请务必仔细阅读说明书，只有严格遵守说明书中的要求进行操作，才能确保产品的正确使用。请务必妥善保管此说明书，以备日后之用。

A3N-AF3N蒸汽疏水阀可以用于0.03-1.6MPaG* 中等负荷工艺系统而无需任何调节。本型号疏水阀适用于排放用汽设备中略低于饱和蒸汽温度的冷凝水，也适用于蒸汽主管、蒸汽旁路、伴热管等冷凝水的排放。

* DIN标准，13 barg

1 MPa = 10.197 kg/cm²， 1 bar = 0.1 MPa

本说明书中未涉及特殊型号疏水阀或选配件的相关说明，如需此类资料，请与TLV公司联系以获取更详细的资料。




本说明书的内容可能随时更改，恕不另行通知。


1. 安全说明

- 使用本说明书前请务必先阅读本章节的内容，遵守本章节的说明。
- 必须由专业技术人员进行疏水阀的安装、检测、维护保养、维修、拆卸、调试以及开阀/闭阀的操作。
- 操作说明书中所列举的防范措施旨在确保生产安全、保护设备不受损坏、防止人员受伤。错误的操作可能导致严重的后果，本说明书中用三种不同类型的警示符号来表示错误操作导致的后果的严重程度，潜在的危害和危险程度：危险、警告和注意。
- 上述的三种警示符号对于安全生产有着极其重要的意义：这些符号涉及到设备的安装、使用、维护保养以及维修等各个方面，因此必须高度重视警示符号中的内容。此外，对于不严格遵守这些防范措施，引起疏水阀故障而导致的一切事故或损失，TLV公司将不承担任何责任。

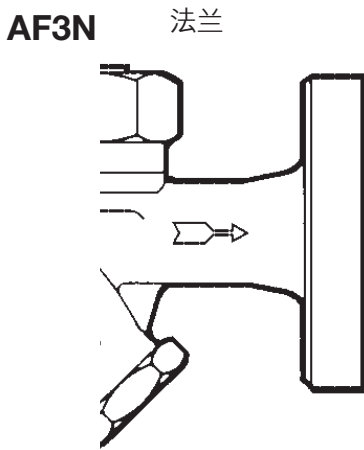
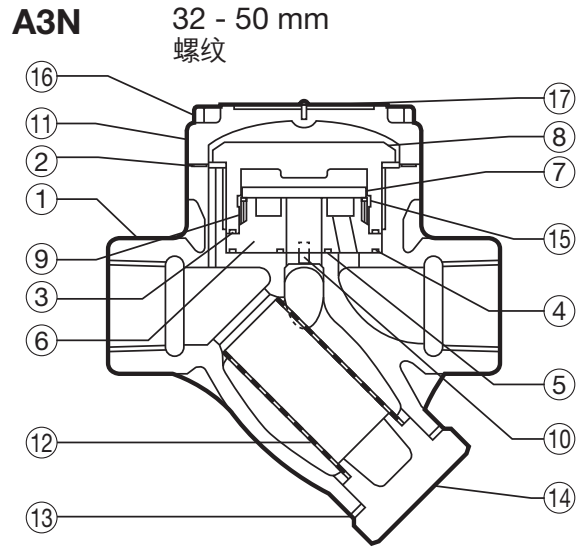
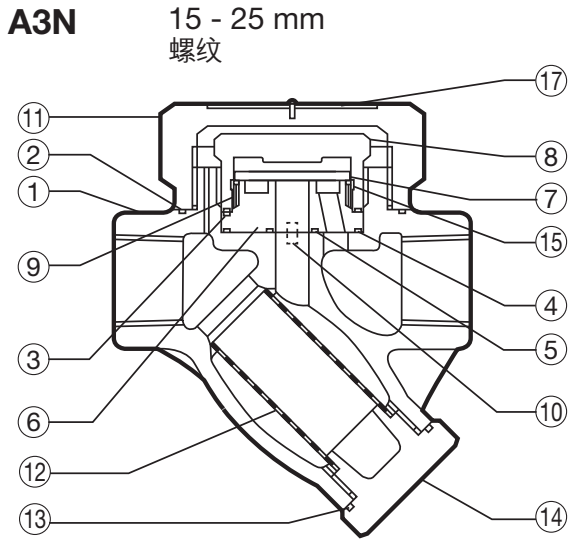


危险、警告或注意事项。

 危险	导致人员死亡或严重受伤的危险工况。	 警告	可能导致人员伤亡或严重受伤危险。	 注意	可能导致人员受伤或设备/产品损坏的工况。
---	-------------------	---	------------------	---	----------------------

 注意	请正确安装本产品，并不要超越指定的工作压力、工作温度和其它特定条件范围使用本产品。 产品使用不当会导致损坏或故障从而引发严重的事故。如果使用本产品的国家或地区的技术标准和法规对上述规格有特殊限制，应遵照当地规定使用本产品。
	请正确安装并且请勿超越指定的冷凝水排量使用本产品。 这种工况将导致冷凝水在上游管路中积存，降低设备的性能或损坏设备。
	采取一定的措施，避免人员直接接触到疏水阀出口。 如果不采取相应的措施，疏水阀出口处排出的流体可能导致人员烫伤或其它受伤。
	应先等疏水阀内部压力降至大气压，疏水阀表面温度达到室温后方可拆卸或取下疏水阀。 在疏水阀表面温度很高或内部压力未达到大气压力时拆卸或取下疏水阀仍会有流体排放，从而导致人员烫伤，其它受伤或设备损坏。
	在对疏水阀进行维修时，确保所使用的装配件为标准件，严禁对疏水阀进行任何形式的改装。 如果不遵守这些规定可能导致疏水阀的损坏或故障，亦或被疏水阀内排放的流体烫伤或其它受伤。
	使用疏水阀时应确保设备内不会发生冻结现象。 冻结易导致疏水阀损坏，流体泄漏，从而导致人员烫伤或其它受伤。
使用疏水阀时应确保设备内不会产生水锤现象。 水锤的冲击力会损坏疏水阀，导致流体泄漏，从而导致人员烫伤或其它伤害。	

2. 疏水阀的结构

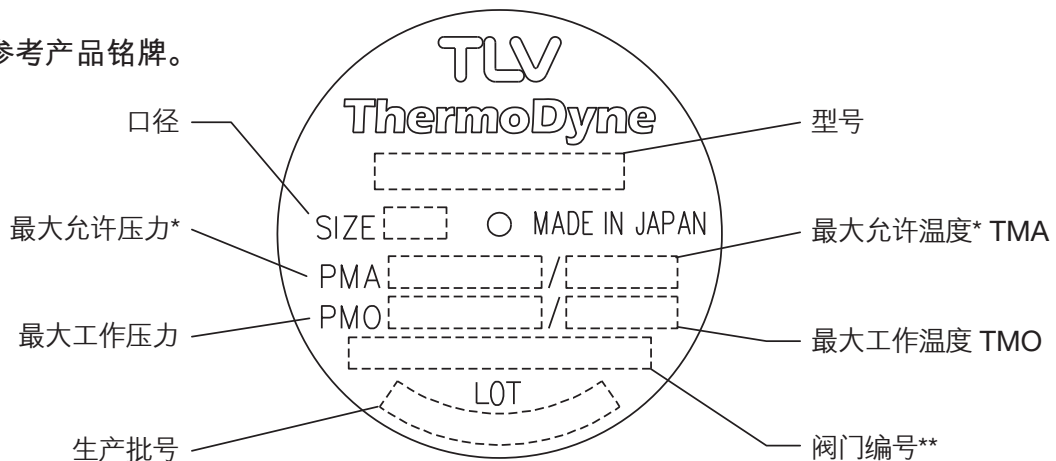


序号	M*	R*	名称	序号	M*	R*	名称
1	-	-	阀体	10	-	√	定位销
2	√	√	外阀盖垫圈	11	-	-	外阀盖
3	-	√	内阀盖垫圈**	12	-	√	过滤网
4	-	√	外垫圈***	13	√	√	过滤网支撑垫圈
5	-	√	内垫圈***	14	-	-	过滤网支撑
6	-	√	阀座	15	-	√	圆盘支撑环
7	-	√	圆盘	16	-	-	阀盖螺栓
8	-	√	内阀盖	17	-	-	铭牌
9	-	√	排空气环				

* M = 维修包 R = 检修包; ** 内阀盖组件 *** 阀座组件

3. 技术说明

具体参数可参考产品铭牌。



最小操作压力: 0.03 MPaG 最大允许背压: 进口压力的80%

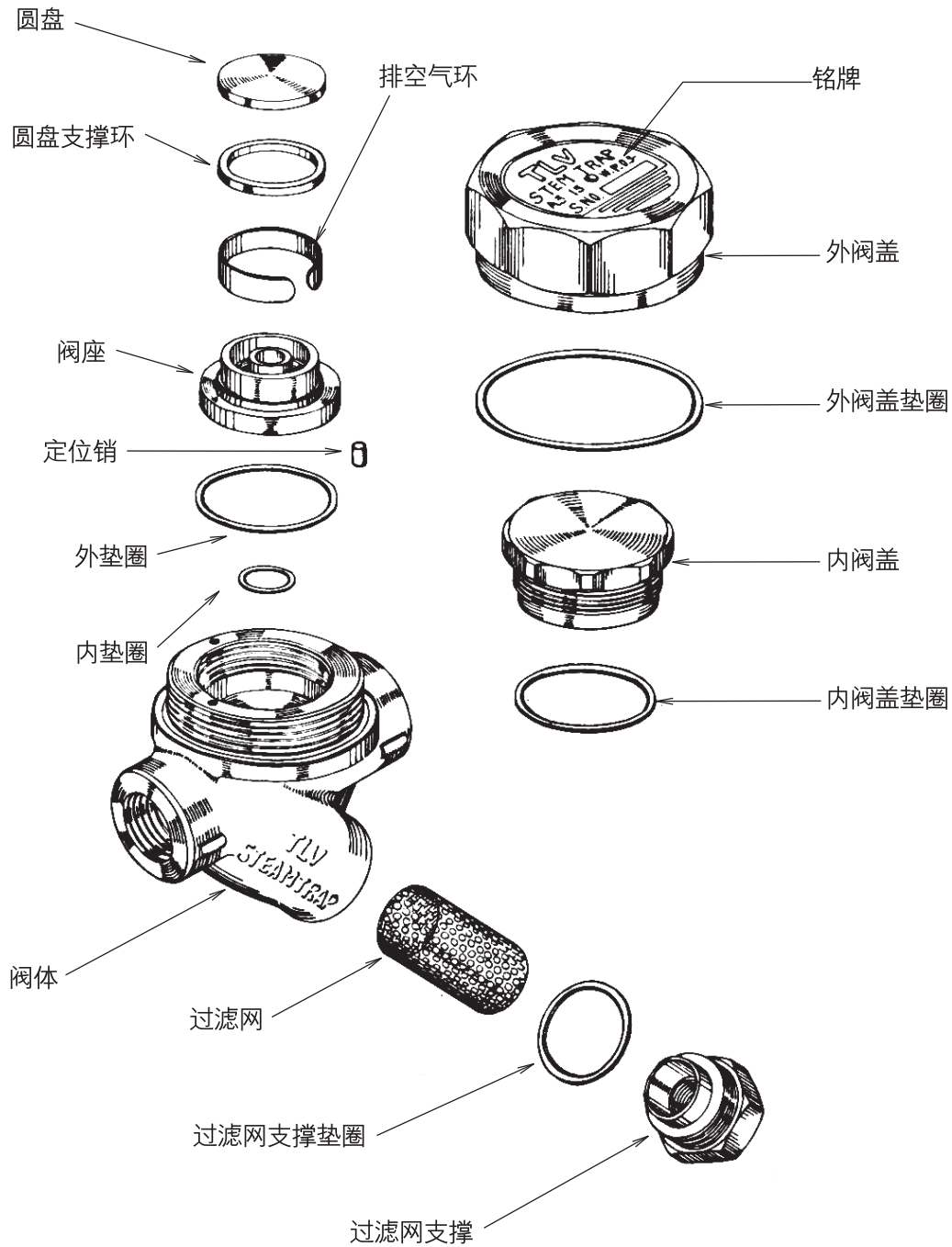
* 最大允许压力 (PMA) 和最大允许温度 (TMA) 是指受压外壳的设计参数, 不是指操作压力和操作温度。

** 疏水阀的阀门编号用于表示该产品是否带有其它选配件。如果没有选配件, 铭牌上将省略该项。



为避免发生故障或事故、产品损坏或人身伤害, 请正确安装本产品, 并不要超越规格范围使用本产品。如果使用国家或地区的技术标准或法规对上述规格有特殊规定时, 应遵照当地规定。

4. 分解图



扭矩及对边宽度参考表

配件名称	15 - 25 mm		32 - 50 mm	
	N·m	mm	N·m	mm
外阀盖	220	71	—	—
阀盖螺栓	—	—	50	16
内阀盖	220	46	400	75
过滤网支撑	80	38	300	54

1 N·m ≈ 10 kg·cm

如果产品附带的其它图纸或文件中的扭矩值不同于上表中的数值，应按图纸或文件中的数值为准。

5. 正确的安装



- 必须由专业技术人员进行疏水阀的安装、检测、维护保养、维修、拆卸、调试以及开阀/闭阀的操作。
- 采取一定的措施，避免人员直接接触到疏水阀出口。如果不采取相应的措施，疏水阀出口处排出的流体可能导致人员烫伤或其它受伤。
- 疏水阀的安装使用应确保无冻结可能的工况。
- 疏水阀的安装使用应确保无发生水锤可能的工况。

1. 疏水阀安装前，请先取下保护封贴。
2. 本疏水阀可采用水平或垂直安装，应确保疏水阀上箭头方向与介质流动方向一致。
3. 疏水阀安装前，吹扫入口管内杂质及油污。
4. 疏水阀应安装在管路或设备的最低点，确保冷凝水在自身重力作用下自然流动。入口管尽可能短，管路上的弯管尽可能少。
5. 疏水阀两端800mm范围内有正确的管路支撑。
6. 安装旁通阀以排放冷凝水，并在疏水阀的入口端和出口端安装截止阀便于疏水阀的维护和维修。
7. 如果疏水阀出口端连接密闭容器、回收管或回收管路上连接不止一个疏水阀，应在疏水阀的出口端安装一个止回阀。
8. 为避免背压过高，冷凝水排放管的口径应足够大（疏水阀出口端背压不应大于入口蒸汽压力的80%）。
9. 如使用螺纹连接形式，建议在连接处安装活接便于安装和拆卸。

6. 管路布置

检查和确认与疏水阀相连接的管路是否符合下列要求：

1. 管道口径是否合适，是否已预留足够的维修空间？
2. 安装的疏水阀箭头方向是否与介质流动方向一致？
3. 在疏水阀的入口和出口处是否已安装了截止阀？如果疏水阀的出口处有背压存在，在出口处是否装有一个止回阀？
4. 疏水阀入口处的管道应尽可能短，弯管尽可能少，检查疏水阀入口处管道的安装是否便于冷凝水自然地流入疏水阀？
5. 管线布置是否满足下表中的要求？

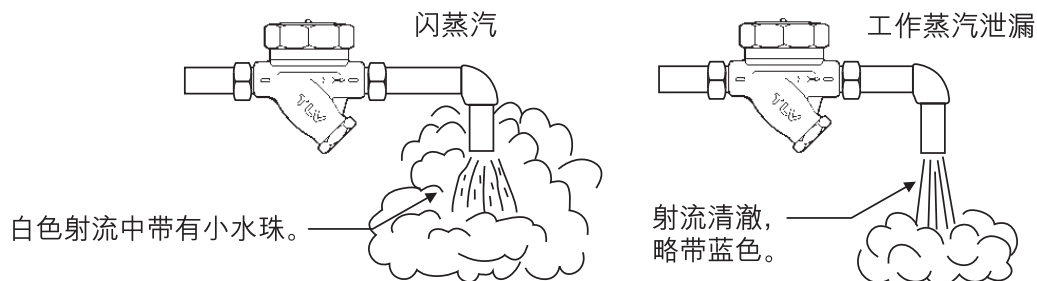
要求	正确	错误
集水管口径应符合要求		 集水管口径过小。
冷凝水的流动不受阻碍		 集水管口径过小且集水管高出管壁。
为避免杂质直接进入疏水阀，集水管应安装在距离T型管底部25-50mm处。		 冷凝水夹带着杂质一起进入疏水阀。
在管线盲端安装疏水阀时，应确保冷凝水的流动不受阻碍。		 冷凝水积存在管内。

7. 性能检查

如果疏水阀出口端直接排空，可进行目测检查，有助于判断疏水阀是否需立即维护或维修。如果疏水阀出口端连接至冷凝水回收管，可借助专门的仪器对疏水阀进行定期检查，例如TLV的TrapMan检测仪或TLV的笔式检测仪（压力和温度测量范围内）：

疏水阀正常工作：	相隔较长一段时间后疏水阀短时排放。冷凝水排放同时伴随着闪蒸汽。冷凝水排放完成后，在出口端仍会出现少量闪蒸汽。
疏水阀堵塞： (无法排放)	没有冷凝水的排放。疏水阀内无介质流动声音，疏水阀表面温度很低。
吹放：	工作蒸汽从疏水阀出口处连续排放，并能听到金属连续接触的声音。
蒸汽泄漏：	工作蒸汽携带着冷凝水一起从疏水阀出口处排放，并伴随着高频率的声音。
频繁启闭：	疏水阀没有完全关闭。部分蒸汽从疏水阀内瞬时、快速地排出。

(在目测检查时，闪蒸汽有时很容易被误看成蒸汽泄漏。出于这种原因，我们建议在目测检查时应同时使用蒸汽疏水阀的诊断仪器，例如TLV的TrapMan诊断仪)。



8. 检查及维护保养

疏水阀的性能检查每年至少进行两次，或根据疏水阀的使用情况进行不定期的检查。蒸汽疏水阀故障可能导致用汽设备内温度下降、产品品质不良或因蒸汽泄漏导致的损失。



- 必须由专业技术人员进行疏水阀的安装、检测、维护保养、维修、拆卸、调试以及开阀/闭阀的操作。
- 在试图打开疏水阀前，应先关闭疏水阀前后两端的截止阀，并等疏水阀的温度降至常温，否则有可能导致人员烫伤。
- 确保使用正确的配件，严禁对产品进行任何形式的改装。

检查步骤	
阀体，阀盖	检查内部是否有损坏、积垢、油垢、油膜、杂质或管垢
垫圈	检查是否变形或损坏
过滤网	检查是否堵塞或腐蚀
圆盘	检查是否有划痕或磨损
圆盘支撑环	检查是否有划痕或磨损
排空气环	检查是否有划痕或磨损
阀座表面	检查是否有划痕或磨损

拆卸/装配 (装配时按照相反的步骤进行)		
部件&序号	拆卸	装配
外阀盖11 [15-25 mm]	用扳手口行拆卸	螺纹上涂抹防粘剂；根据扭矩表中相应的扭矩值拧紧 (见第25页)
外阀盖11 / 阀盖螺栓16 [32-50 mm]	用套筒扳手取下定位销和外阀盖	安装阀盖，阀盖螺栓的螺纹上涂抹防粘剂；根据扭矩表中相应的扭矩值拧紧 (见第25页)
外阀盖垫圈2	只有当垫圈磨损或破损时方取下	如垫圈磨损或破损，更换新的垫圈
内阀盖8	用套筒扳手进行拆卸	螺纹上涂抹防粘剂；根据扭矩表中相应的扭矩值拧紧 (见第25页)
内阀盖垫圈3	无需拆卸	如垫圈磨损或破损，直接更换阀座组件
圆盘7	拆卸时注意勿刮坏圆盘的抛光面	放置在阀座上，抛光面朝向阀座
圆盘支撑环15	拆卸时注意勿弯折	装回排空气环，请注意不要放置到阀座表面上
排空气环9	拆卸时请勿弯折，因为变形后无法复原	装配时勿弯折
阀座6	拆卸时注意勿刮坏阀座的抛光面	水平放入阀体，注意勿倾斜或刮损阀座表面
定位销10	用尖嘴钳进行拆卸	用尖嘴钳进行装配
外阀座垫圈4	无需拆卸	如果垫圈磨损或破损，直接更换阀座组件
内阀座垫圈5	无需拆卸	如果垫圈磨损或破损，直接更换阀座组件
过滤网支撑14	用套筒扳口进行拆卸	螺纹上涂抹防粘剂；根据扭矩表中相应的扭矩值拧紧 (见第25页)
过滤网支撑垫圈13 [15-25 mm] [32-50 mm]	取下垫圈，清洁密封面	如垫圈磨损或破损，更换新的垫圈
	取下垫圈，清洁密封面	涂抹防粘剂，更换新的垫圈
过滤网12	拆卸时注意勿弯折	装配时勿弯折

9. 故障诊断

如果产品安装完毕后未能达到预期效果，请参见第5、6章节，检查是否已就下列问题点采取了相应的措施。

故障	原因	处理
无冷凝水排出或排出的 冷凝水极少	过滤网被杂质或管垢堵塞	清洗相关部件
	内阀盖松动或内阀盖垫圈损坏	拧紧内阀盖或更换阀座
	由于排空气环（双金属）磨损导致空气绑	更换新的排空气环
	由于圆盘支撑环磨损导致空气绑	更换新的圆盘支撑环
	圆盘与阀座黏着（油膜等）	清洗相关部件
	发生蒸汽绑	改正管路设置
	疏水阀排量不足 压差过低	更换合适排量的疏水阀型号
蒸汽泄露或吹放 (阀座位置)	阀嘴的封闭处被管垢堵塞	清洗或更换过滤网
	圆盘和阀座磨损	更换磨损部件
	排空气环（双金属环）或圆盘支撑环损坏， 阀门无法正常关闭	更换排空气环或圆盘支撑环
	背压超过允许值	在压力范围内使用

蒸汽泄露或吹放 (阀座位置)	疏水阀工作压力小于最小允许值	在压力范围内使用
	圆盘与阀盖顶部黏着 (油膜等)	清洗相关部件
疏水阀频繁启闭 (泄漏)	杂质、管垢或其它异物附着在圆盘或阀座上	清洗相关部件
	圆盘或者阀座表面刮花	更换圆盘或阀座
	圆盘或者阀座磨损	更换圆盘或阀座
蒸汽从其它位置泄漏 (排放时或从阀体处泄露)	旁通阀损坏或开启	更换或关闭旁通
	内阀盖松动或垫圈损坏	拧紧内阀盖或更换阀座
	外阀盖松动或垫圈损坏	拧紧外阀盖或者更换阀座
	入口通道和排放管路因冲蚀导致联通	更换疏水阀
	过滤网支撑松动或过滤网支撑垫圈损坏	拧紧过滤网支撑或者更换阀座垫圈

注：如需更换新的零配件，可参见说明书第24页，从维修包和/或检修包中选取。请务必使用维修包/检修包中包含的零配件。

10. 选配排放阀BD2

- 必须由专业技术人员进行疏水阀的安装、检测、维护保养、维修、拆卸、调试以及开阀/闭阀的操作。

10.1 排放阀的装配

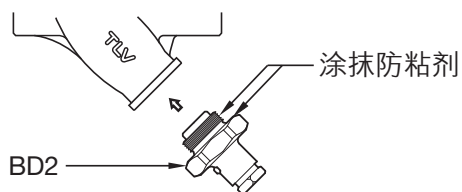


- 应先等疏水阀内部压力降至大气压，疏水阀表面温度达到室温后方可拆卸或取下疏水阀。

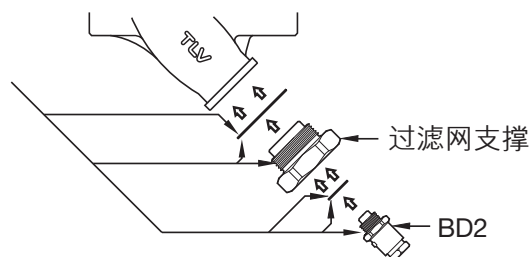
1. 清洗疏水阀、BD2螺纹(如有过滤网支撑，也应清洗)、和密封面，并加少量防粘剂。
2. 15 - 25 mm: 检查垫圈是否损坏，如有必要应及时更换。
32 - 50 mm: 更换垫圈。
3. 把垫圈(或BD2垫圈和过滤网支撑一起)套入螺纹，确保垫圈不会发生偏心。
4. 拧至相应扭矩。

装配形式

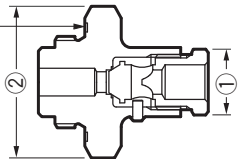
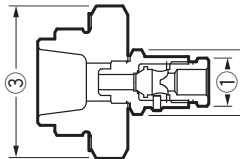
BD2 (15 - 25 mm)



BD2 和过滤网支撑 (32 - 50 mm)



扭矩及对边宽度参考表

15 - 25 mm		32 - 50 mm			
装入 PTFE 垫圈 	①	(T): 30 N·m (D): 17 mm		①	(T): 30 N·m (D): 17 mm
	②	(T): 80 N·m (D): 38 mm		②	(T): 60 N·m (D): 22 mm
				③	(T): 300 N·m (D): 54 mm

· T代表扭矩，D代表对边宽度。

10.2 BD2的操作手册

BD2排污阀是借助阀体内部压力把冷凝水或蒸汽（包括冷凝水或蒸汽内所含的管垢/杂质）吹向大气。
注：当排污阀打开的时候不要走远。

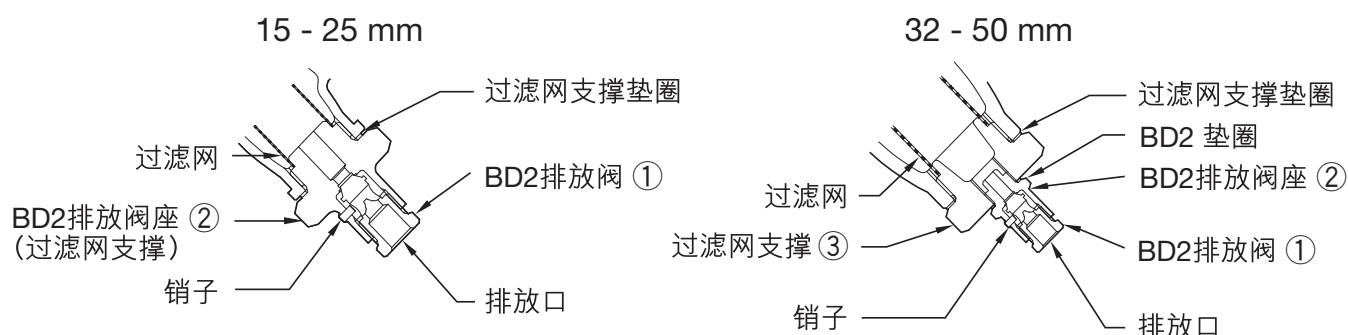


注意

- 操作排放阀时应配戴防护眼镜和耐热手套。不正确的操作可能导致烫伤或其它伤害。
- 操作排放阀时，工作人员应站立于排放口的侧面，以防止接触到阀内排放的流体，并提醒其他现场人员保持安全距离，以免烫伤或其他伤害。

• 打开排污阀时不要用力过大，以免损坏阀门止推销，致使阀内介质吹出，导致烫伤或其它伤害。

1. 用2个扳手，其中一个固定BD2阀座（过滤网支撑）②（见上述表中对边宽度值），另一个慢慢打开BD2阀门①（17 mm）。当阀门打开后，注意不要接触到阀内排放出的流体。
2. 关闭BD2①并拧紧至30N·m，确保没有泄漏。如果仍旧发生泄漏，可能是由于杂质或管垢导致阀门无法密封。再次打开排污阀进行吹放，然后关闭。



11. 产品质量保证书

- 1) 保质期：从产品运抵后一年。
- 2) TLV有限公司向最初用户承诺该产品的材质和品质皆为合格。超过保质期，TLV公司有权决定修理或更换该产品，但TLV公司不承担维修费用及人工费用。
- 3) 产品的包装或任何产品的外观损坏或以下任何一种情况都不属于质保范围：
 1. 由非TLV有限公司授权的技术人员在对产品进行安装，使用，操作等情况时处理不当而引起的故障。
 2. 由尘垢引起的故障。
 3. 由非TLV有限公司授权的技术人员在对产品进行拆卸，装配时处理不当，或对产品的巡视和维护保养不足而引起的故障。
 4. 由自然灾害或自然力导致的故障。
 5. 超出TLV公司规定范围进行操作而引发的事故或故障。
- 4) TLV有限公司拒绝承担因上述原因而导致的经济损失或财产损失。



For Service or Technical Assistance:

Contact your **TLV** representative or your regional **TLV** office.

Für Reparatur und Wartung:

Wenden Sie sich bitte an Ihre **TLV** Vertretung oder an eine der **TLV** Niederlassungen.

Pour tout service ou assistance technique:

Contactez votre agent **TLV** ou votre bureau régional **TLV**.

服务或技术支持

请联系就近的 **TLV** 代表处或 **TLV** 办公室。

USA and Canada: TLV CORPORATION

USA und Kanada: 13901 South Lakes Drive, Charlotte,

E.U. et le Canada: NC 28273-6790, **U.S.A.**

Tel: [1]-704-597-9070

Fax: [1]-704-583-1610

Mexico: TLV ENGINEERING S. A. DE C. V.

Mexiko: San Andrés Atoto No. 12, Col. San Andrés Atoto 53500,

Mexique: Naucalpan, Edo. de México, **Mexico**

Tel: [52]-55-5359-7949

Fax: [52]-55-5359-7585

Argentina: TLV ENGINEERING S. A.

Argentinien: Adolfo Alsina 3276, B1603CQH Villa Martelli,

Argentine: Pcia. Buenos Aires, **Argentina**

Tel: [54]-(0)11-4760-8401

Europe: TLV EURO ENGINEERING GmbH

Europa: Daimler-Benz-Straße 16-18,

Europe: 74915 Waibstadt, **Germany**

Tel: [49]-(0)7263-9150-0

Fax: [49]-(0)7263-9150-50

United Kingdom: TLV EURO ENGINEERING UK LTD.

Großbritannien: Star Lodge, Montpellier Drive, Cheltenham,

Royaume Uni: Gloucestershire GL50 1TY, **U.K.**

Tel: [44]-(0)1242-227223

Fax: [44]-(0)1242-223077

France: TLV EURO ENGINEERING FRANCE SARL

Frankreich: Parc d'Ariane 2, bât. C, 290 rue Ferdinand Perrier,

France: 69800 Saint Priest, **France**

Tel: [33]-(0)4-72482222

Fax: [33]-(0)4-72482220

Oceania: TLV PTY LIMITED

Ozeanien: Unit 22, 137-145 Rooks Road, Nunawading,

Océanie: Victoria 3131, **Australia**

Tel: [61]-(0)3-9873 5610

Fax: [61]-(0)3-9873 5010

Southeast Asia: TLV PTE LTD

Südostasien: 36 Kaki Bukit Place, #02-01/02,

Asie du Sud-Est: Singapore 416214

Tel: [65]-6747 4600

Fax: [65]-6742 0345

China: TLV SHANGHAI CO., LTD.

China: Room 1306, No. 103 Cao Bao Road,

Chine: Shanghai, **China** 200233

中国: 中国上海市漕宝路103号1306室, 邮编: 200233

Tel/电话: [86]-(0)21-6482-8622

Fax/传真: [86]-(0)21-6482-8623

Malaysia: TLV ENGINEERING SDN. BHD.

Malaysien: No.16, Jalan MJ14, Taman Industri Meranti Jaya,

Malaisie: 47120 Puchong, Selangor, **Malaysia**

Tel: [60]-3-8065-2928

Fax: [60]-3-8065-2923

Korea: TLV INC.

Korea: #302-1 Bundang Technopark B, Yatap, Bundang,

Corée: Seongnam, Gyeonggi, 463-760 **Korea**

Tel: [82]-(0)31-726-2105

Fax: [82]-(0)31-726-2195

Other countries:

Andere Länder: **TLV INTERNATIONAL, INC.**

Autres pays: 881 Nagasuna, Noguchi, Kakogawa,

其他国家: Hyogo 675-8511, **Japan**

Tel: [81]-(0)79-427-1818

Fax: [81]-(0)79-425-1167

Manufacturer: TLV

Hersteller: **TLV CO., LTD.**

Fabricant: 881 Nagasuna, Noguchi, Kakogawa,

制造: Hyogo 675-8511, **Japan**

Tel: [81]-(0)79-422-1122

Fax: [81]-(0)79-422-0112