

31.1	Tryb pracy automatycznej.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
31.2	Manual mode operation.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
31.3	Menu navigation.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
31.4	Editing parameter.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.	General menu map.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.1	Menu Diagnostic.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.2	Diagnostic data.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.3	Menu map configuration.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.4	Configuration parameter.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
32.5	General Operation Commands Menu Map.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
33.	Commands.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
33.1	Auto Initialization Procedure.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
33.2	Auto Initialization Procedure Map.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
33.3	Input Calibration Procedure Map.....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
34.	Setpoint vs Effective Actuator Direction (SpRv).....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
35.	Split Range Mode (SpIM).....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
36.	Setpoint vs Valve Stroke Characteristic (SpLn).....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
37.	Close Tight Function (CITe).....	Fehler! Textmarke nicht definiert.
38.	Minimum Travel Time Out (MnTT).....	Fehler! Textmarke nicht definiert.



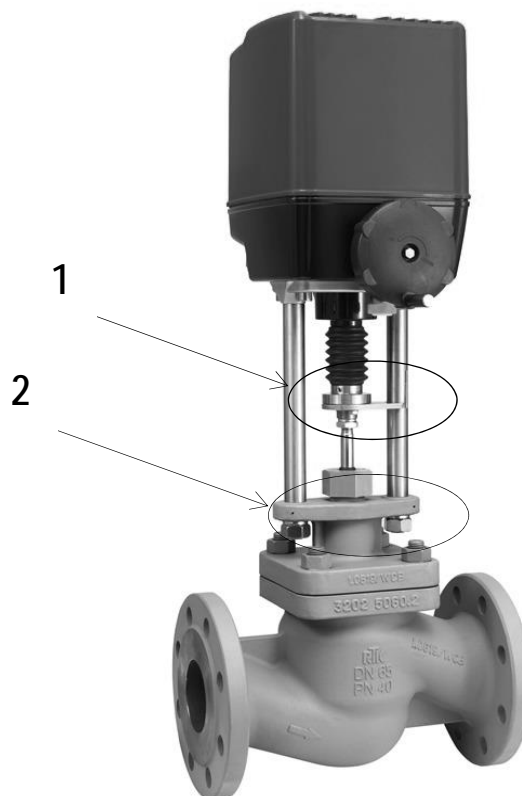
## 22. Montaż potencjometru położenia zwrotnego

### 22.1 Warunki wymagane do nastawy potencjometru

Siłownik musi być zamontowany na zaworze

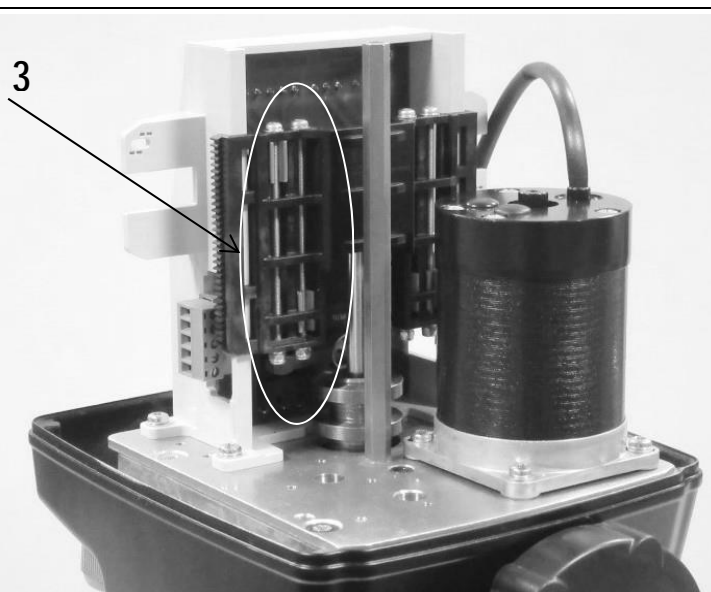
Zamocować siłownik do korpusu zaworu stosując jarzmo (2)

Połączyć trzpień zaworu i siłownika za pomocą sprzęgła (1)



Ustawić wyłączniki krańcowe w/g rzeczywistego skoku zaworu. Musimy upewnić się że siłownik wyłącza się po osiągnięciu pozycji krańcowych(3)

**Wyłączenia następują wyłącznikami krańcowymi lub momentowymi**



Zdjęcia są przykładowe i stosują się do wszystkich siłowników *REact*























































38. Minimalny czas przesuwu (MnTT)

