



ZAWÓR REDUKCYJNY CIŚNIENIA

MODEL **COSR-21**
Żeliwo sferoidalne

SELF-ACTUATED PRESSURE REDUCING VALVE

Zalety

Technologicznie zaawansowany, pilotowy zawór redukcyjny bezpośredniego działania dla dokładnej regulacji ciśnienia w instalacjach parowych.

1. Opatentowany samocentrujący i absorbujący uderzenia hydrauliczne sferyczny tłok oraz zaawansowany układ pilotowy zapewniają dokładną regulację ciśnienia niezależnie od wahań przepływu.
2. Większość elementów wewnętrznych wykonana jest ze stali kwasoodpornej dla zapewnienia długiego czasu pracy
3. Filtr siatkowy o dużej powierzchni ochronia zawór pilotowy przed wpływem zanieczyszczeń
4. Wewnętrzny kanał impulsowy powoduje brak konieczności stosowania zewnętrznej rurki impulsowej.
5. **COSR-21 od wymiaru DN65 posiada wbudowany tłumik hałasu**



Specifications

Model	COSR-21	
Przylącze	Kołnierz	
	DIN	ASME
Wielkość	DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100	
Materiał korpusu	Żeliwo sferoidalne (GGG-40.3)	Żeliwo sferoidalne JIS FCD450 (GGG-40)
Maksymalne ciśnienie pracy (barg) PMO	21	
Maksymalna temperatura pracy (°C) TMO	220	
Zakres ciśnienia wejściowego (barg)	13.5 – 21	
Zakres ciśnienia nastawy (wszystkie warunki muszą być spełnione)	Od 5.5 barg do 84% ciśnienia wejściowego Maksymalne różnica ciśnień 8.5 bar	
Minimalny nastawialny przepływ	5% przepływu max (dla DN 65 – DN 100: 10% przepływu max)	

WARUNKI KONSTRUKCYJNE KORPUSU (NIE WARUNKI PRACY)
Maksymalne dozwolone ciśnienie (bar g) PMA : 21
Maksymalne dozwolona temperatura (oC),TMA-220

1 bar = 0.1 MPa



Aby uniknąć nieprawidłowej pracy, wypadków oraz poważnych zranień, NIE NALEŻY stosować tego urządzenia poza warunkami pracy podanymi w tabeli. Lokalne regulacje mogą być bardziej restrykcyjne

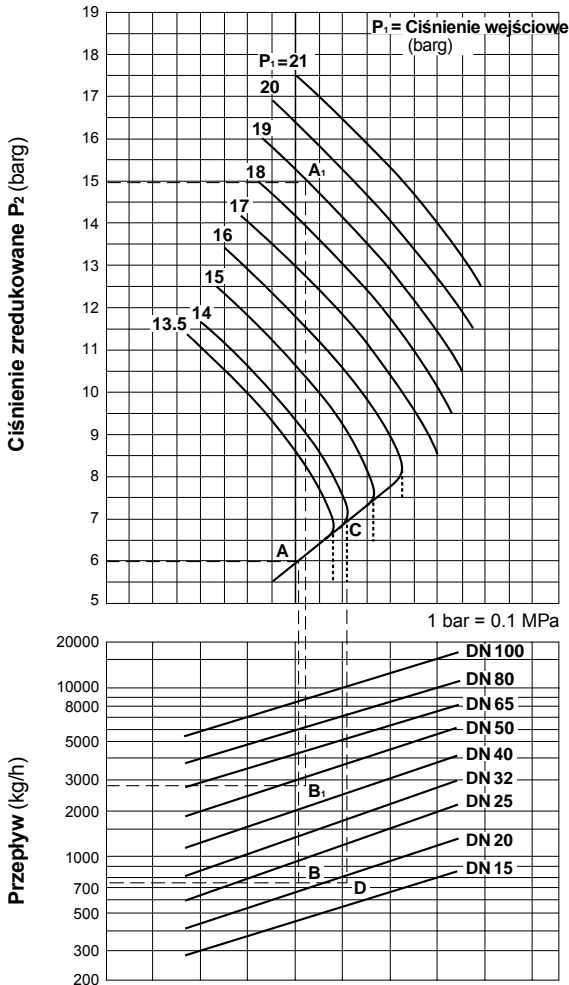
Wartości Cv & Kvs

	Wielkość zaworu (mm)								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (DIN)	3.3	5.9	9.5	13.3	20.6	31.9	50.8	72.9	110
Cv (UK)	3.2	5.7	9.2	12.9	20.0	31.0	49.4	70.8	107
Cv (US)	3.8	6.9	11.1	15.5	24.0	37.2	59.3	85.0	128



Wartości Cv & Kv są podane dla zaworu w pozycji całkowicie otwartej. Wartości są podane nie dla doboru zaworu redukcyjnego, i mogą być w zamian stosowane jako jeden ze współczynników do doboru zaworu bezpieczeństwa

Nomogram doboru



Przykład doboru

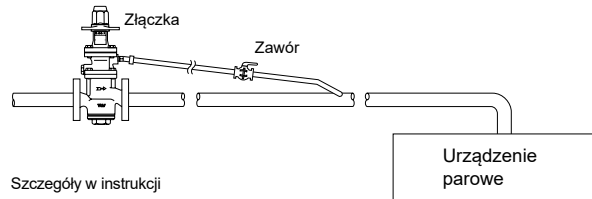
Dla P₁ wyższego od 16 barg

Dla ciśnienia 19 barg, ciśnienia nastawy 15 barg, i przepływu 2800 kg/h dobrać odpowiedni zawór

1. Zlokalizować przecięcie punktu A1 krzywej ciśnienia 19 barg i ciśnienia zredukowanego 15 barg. Od punktu A1 iść pionowo w dół do punktu B1 odpowiadającemu wydajności 2800 kg/h.
2. Ponieważ punkt B1 znajduje się pomiędzy linią zaworu DN40 oraz DN50 wybieramy większy zawór DN50.

Specjalna instrukcja dla P₁ < 16 barg

Pionowe linie przerywane pokazują zwiększoną wydajność w przypadku montażu reduktora z zewnętrzną rurką impulsową. Rurka powinna mieć 3/8" i jest stosowana gdy ciśnienie (P₂ < 1/2 P₁).



Szczegóły w instrukcji

Dla ciśnienia wejściowego 14 barg, ciśnienia nastawy 6 barg, oraz przepływu 750 kg/h, dobrać odpowiedni zawór.

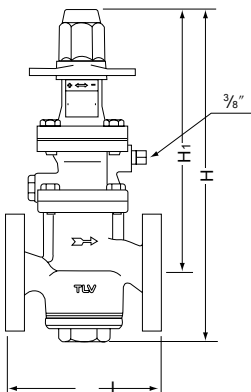
Z wewnętrznym kanałem poboru ciśnienia

1. Zlokalizować punkt przecięcia A dla ciśnienia wejściowego 14 barg i 6 barg zredukowanego. Iść od punktu A w dół do aż uzyskamy przepływ 750 kg/h, punkt B
2. Ponieważ punkt B znajduje się pomiędzy linią zaworu DN20 oraz DN25 wybieramy większy zawór DN25

Z zewnętrznym kanałem poboru ciśnienia

1. Zlokalizować punkt przecięcia C dla ciśnienia wejściowego 14 barg i iść pionowo w dół aż uzyskamy przepływ 750 kg/h, punkt D
2. Ponieważ punkt D znajduje się pomiędzy linią zaworu DN15 oraz DN20 wybieramy większy zawór DN20

Wymiary



Pokazano DN 15 - 50. Większe reduktory mogą się trochę różnić

COSR-21 Kołnierz DIN

DN	L	H	H ₁	Waga (kg)
	PN 25/40*			
15	130	377	305	9
20	150			9.7
25	160			11
32	180	405	322	17
40	200			
50	230	432	335	24
65	290	576	433	51
80	310			52
100	350			81

* DIN 2501

COSR-21 Kołnierz ASME

Size	Class 150 RF	Class 300 RF	H	H ₁	Waga* (kg)
(15)	161	167	405	305	11
(20)	172	178			13
25	181	187	422	302	15
32	212	219	457	322	19
40	215	222			21
50	254	260	490	335	36
65	371	377	655	430	59
80	374	384			62
100	434	450			95

() Brak standardu ASME dla żeliwa I; obróbka dopasowuje do kołnierzy stalowych
Inne standardy dostępne ale długość zabudowy może się zmieniać. Waga dla ANSI 300

Dokument przetłumaczony przez partnera handlowego w Polsce

STIM

41-902 Bytom, ul. Składowa 26
tel./fax (0-32) 281 45 01, 281 99 80
email: info@stim.bytom.pl, www.stim.bytom.pl



Manufacturer

ISO 9001/ISO 14001

